



其余 $\frac{25}{\nabla}$

技术要求

1. 扁钢冲孔前必须平整，冲孔后仍需校平。
2. 去除毛刺。

					首节扁钢法兰 B			FU600-02-01-4a-6	
标记	外数	更改文件号	签字	日期	图样标记		重量	比例	
设计			标准化					1:8	
校对	李连通		批准						
审核	秦海波								
工艺	刘飞		日期		共 张		第 张		
							Q235A 10X60扁钢		 德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国