



技术要求

1. 铸件按 GB5676-85 验收, 其中热处理按正火+回火状态验收。
2. 去除毛刺。
3. 未注倒角为 $2 \times 45^\circ$ 。

					托 轮			FU600-02-02-3	
								HT200	
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期	图 样 标 记	重 量	比 例	德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国	
设 计			标 准 化				1:4		
校 对	李连通		批 准						
审 核	秦海波								
工 艺	刘飞		日 期		共	张	第	张	