



其余 $\sqrt{12.5}$

技术要求

1. 铸件需经时效处理, 并不得有影响性能的气孔, 夹渣等缺陷
2. 未注明倒角为 1.5×4 兼去毛刺
3. 未注明圆角为 R2.
4. 非工作面涂防锈漆和色漆各一道

				上 轴 承 透 盖			FU600-02-03-103	
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期	图 样 标 记	重 量	比 例	HT200
设 计			标 准 化				1 : 2	 德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国
校 对	李连通		批 准					
审 核	秦海波							
工 艺	刘飞		日 期		共 张	第 张		