


技术要求

1. 铸件按 GB5676-85 验收, 并须退火处理。
2. 锐角倒角 $1 \times 45^\circ$, 未标圆角为 R1。

| | | | | | | | | | | |
|----|----|-------|-----|----|-----------|----|----|-----------------|---|--|
| | | | | | 上部轴承座前端透盖 | | | FU600-02-03-904 | | |
| 标记 | 外数 | 更改文件号 | 签字 | 日期 | | | | HT200 | | |
| 设计 | | | 标准化 | | 图样 | 标记 | 重量 | 比例 |  德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国 | |
| 校对 | | 李连通 | 批准 | | | | | 1:3 | | |
| 审核 | | 秦海波 | | | | | | | | |
| 工艺 | | 刘飞 | 日期 | | 共 | 张 | 第 | 张 | | |