



技术要求

1. 折边在全部孔加工后进行, 基准面A必须平整。
2. 去除毛刺 校平, 并涂防锈漆一道。
3. 下料尺寸 792X2995X4.

					中间(标准)节盖板			FU600-03-04	
标记	数量	更改文件号	签字	日期	图	样	标	重	比
设计			标准化						1:6
校对		李廷通	批准						
审核		秦海斌							
工艺		刘飞	日期		共	张	第	张	
					Q235 δ=4 钢板			德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国	