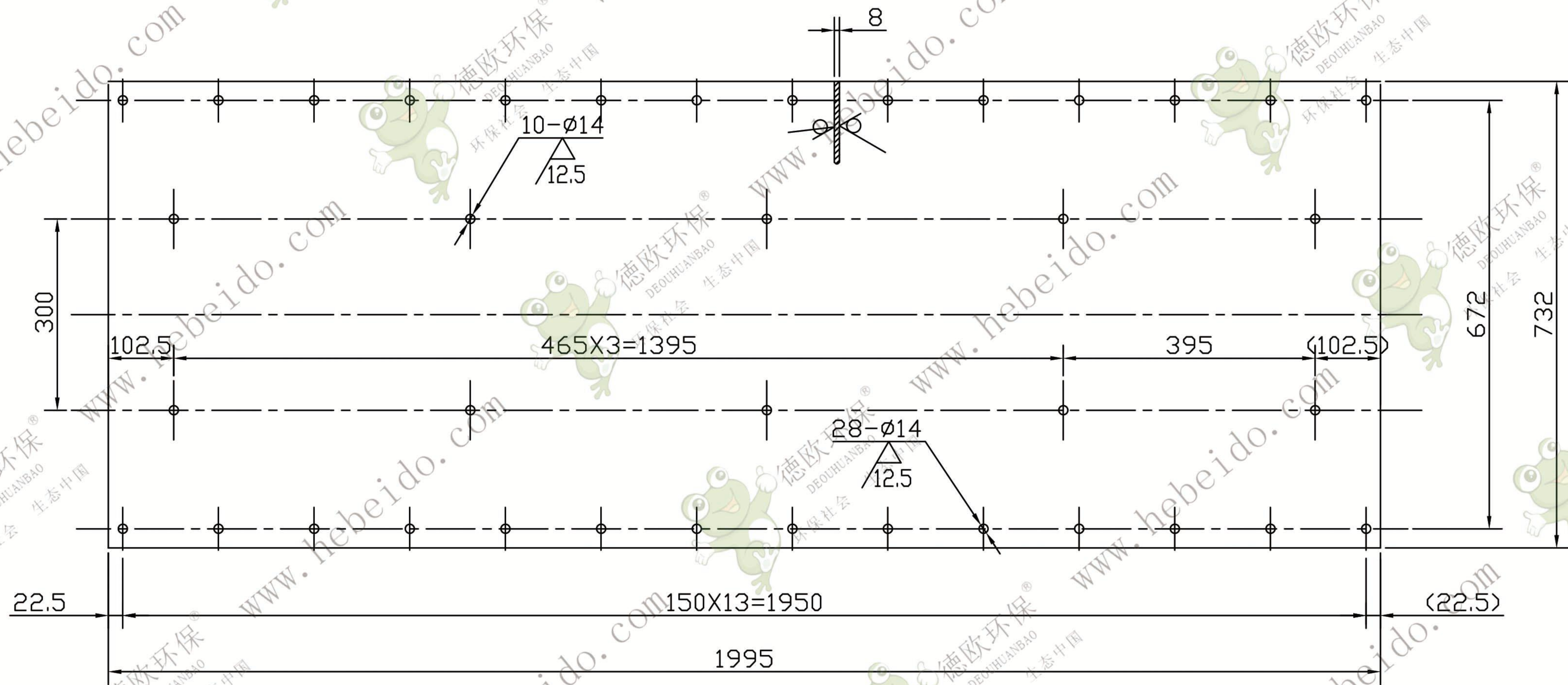


其余 ∇^{25}



- 技术要求
1. 冲孔前钢板必须平整。
 2. 两侧冲孔时必须以同一基准面定位。
 3. 装导轨孔在底板两侧角钢法兰焊接后加工。

					中间(2.0非标准)节底板			FU600-03B-01-1		
标记	数量	更改文件号	签字	日期	图	样	标记	重量	比例	
设计			标准化						1:8	
校对		李连通	操							
审核		秦海波								
工艺		刘飞	日	期						
					共		张		第	
					张		第		张	

Q235 $\delta=8$ 钢板

德欧环保
DEOUHuanbao
环保社会 生态中国