



技术要求

1. 孔口棱角去毛刺二侧边弯曲不得大于 1mm.
2. 除工作面外其于涂防锈漆一道
3. 调质处理 HRC28~32.

					3.0M节导轨			FU600-03J-05	
								45#	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记		重量	比例	
设计			标准化					1:2	
校对	李连通		批准						
审核	秦海波								
工艺	刘飞		日期		共	张	第	张	

