



技术要求

1. 零件加工后必须平整。
2. 去除毛刺。

					下加强筋板			FU600-06-01-302	
								Q235 δ=10 钢板	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记		重量	比例	
设计			标准化					1:3	
校对	李连通		批准						
审核	秦海波								
工艺	刘飞		日期		共 张		第 张		



德欧环保
DEOUHUANBAO
环保社会 生态中国