



**技术要求**

1. 图中双点划线部分为检修口，是在法兰焊接后气割加工而成。
2. 折边在孔加工后进行。
3. 盖板在折边后将其折叠角焊接，并磨圆焊缝。
4. 去除焊渣、毛刺，并校平。
5. 下料尺寸为：792X1936.5。

					尾节盖板			FU600-06-01-101	
					图样标记			Q235 δ=4 钢板	
设计	校对	审核	工艺	日期	重量	比例	德欧环保 DEOUHuanbao 环保社会 生态中国		
					1:6				
					共 张 第 张				