



技术要求

1. 零件加工后必须平整。
2. 去除毛刺。

					密封压紧撑板			FU600-06-01-303	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记		重量	比例	
设计			标准化					1:2	
校对	李连通		批准						
审核	秦海波								
工艺	刘飞		日期		共 张		第 张		
					Q235 δ=10 钢板				
					德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国				