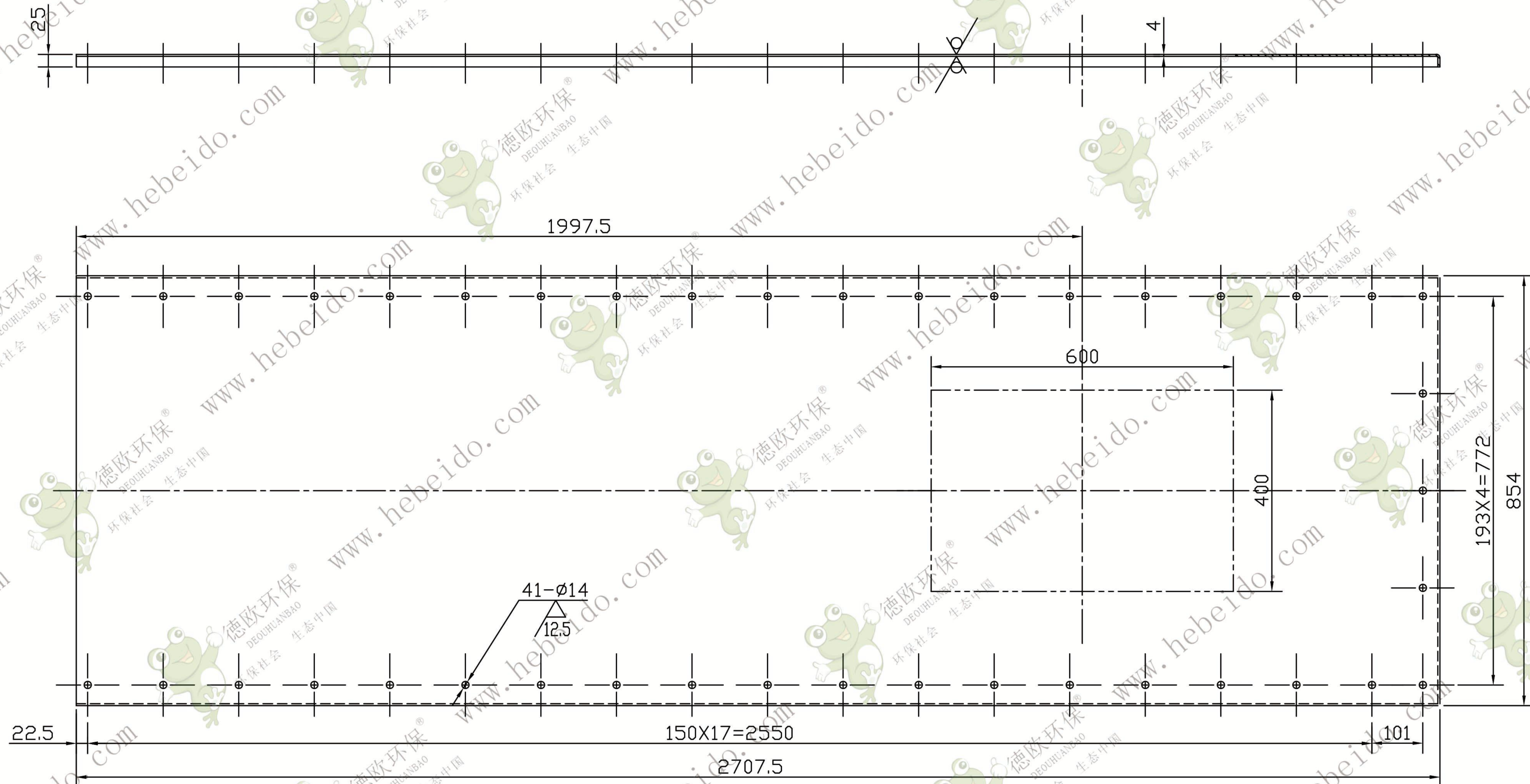


FU700-02-01-51

其余 $\frac{25}{\nabla}$



技术要求

1. 图中双点划线部分为坡修口, 是在法兰焊接后气割加工而成。
2. 折边在孔加工后进行。
3. 盖板在折边后将其折垂角焊接, 并磨圆焊缝。
4. 去除焊缝、毛刺, 并校平。
5. 下料尺寸为: 892X2726。

					首节盖板复合			FU700-02-01-51	
								Q235 δ=4 钢板	
标记	数量	更改文件号	签字	日期	图	样	标记	重量	比例
设计			标准化					75.41	1:8
校对		李连通	操						
审核		秦海波							
工艺		刘飞	日	期	共		张		

