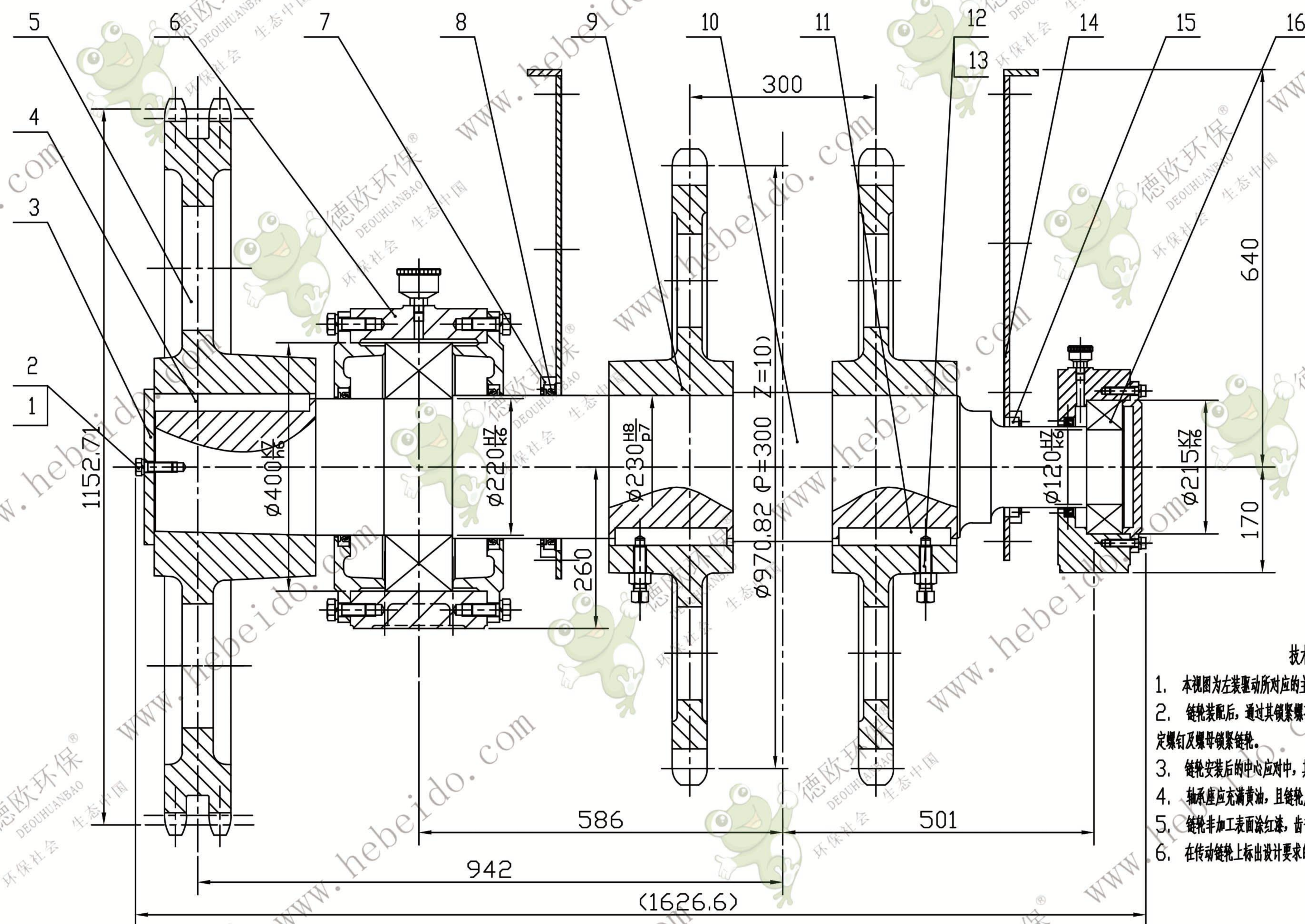


FU700-02J-03



技术要求

1. 本视图为左装驱动所对应的主轴总成装配, 右装总成与其对称。
2. 链轮装配后, 通过其锁紧螺孔用 $\phi 15$ 的钻头在键上配钻一深 10mm 的孔, 并用方头圆柱端紧定螺钉及螺母锁紧链轮。
3. 链轮安装后的中心应对中, 其轴向偏移和径向歪斜值均不得大于 2mm。
4. 轴承座应充满黄油, 且链轮应转动灵活。
5. 链轮非加工表面涂红漆, 齿面涂黑漆。
6. 在传动链轮上标出设计要求的转向。

16	NE50-02-07	轴承座装配	1	Q235		借用	4	NE300-02-12	平键 C50X28X250	1	45			借用
15	HG4-692-67	油封 130X160X15	1	成品		外购	3	NE300-02-13	双孔轴端挡圈	1	35			借用
14	FU700-02-03-6	密封板复合 (2)	1	Q235			2	GB93-87	弹簧垫圈 16	2	65Mn			外购
13	GB41-86	螺母 M20	2	Q235		外购	1	GB5781-86	螺栓 M16X50	2	Q235			外购
12	GB85-88	方头圆柱端紧定螺钉M20X80	2	35		外购	序号	代 号	名 称	数量	材 料	单重	总重	备 注
11	FU700-02-03-5	平键 50X28X180	2	Q235										
10	FU700-02-03-4	主轴	1	Q235										
9	FU700-02J-03-3	输送链轮	2	ZG310-570										
8	HG4-692-67	油封 230X265X18	1	成品		外购	设计	数量	更改文件号	签字	日期			
7	FU700-02-03-2	密封板复合 (1)	1	结构件			校 对	李连通	标准	图 样 标 记	重 量	比 例		
6	NE300-02-11	轴承座装配	1	结构件		借用	审 核	秦海波				1:8		
5	FU700-02-03-1	传动大链轮	1	ZG310-570			工 艺	刘 飞	日 期					
主 轴 装 配											FU700-02J-03			
结 构 件											结 构 件			
德 欧 环 保 DEOUHUANBAO 环 保 社 会 生 态 中 国											德 欧 环 保 DEOUHUANBAO 环 保 社 会 生 态 中 国			