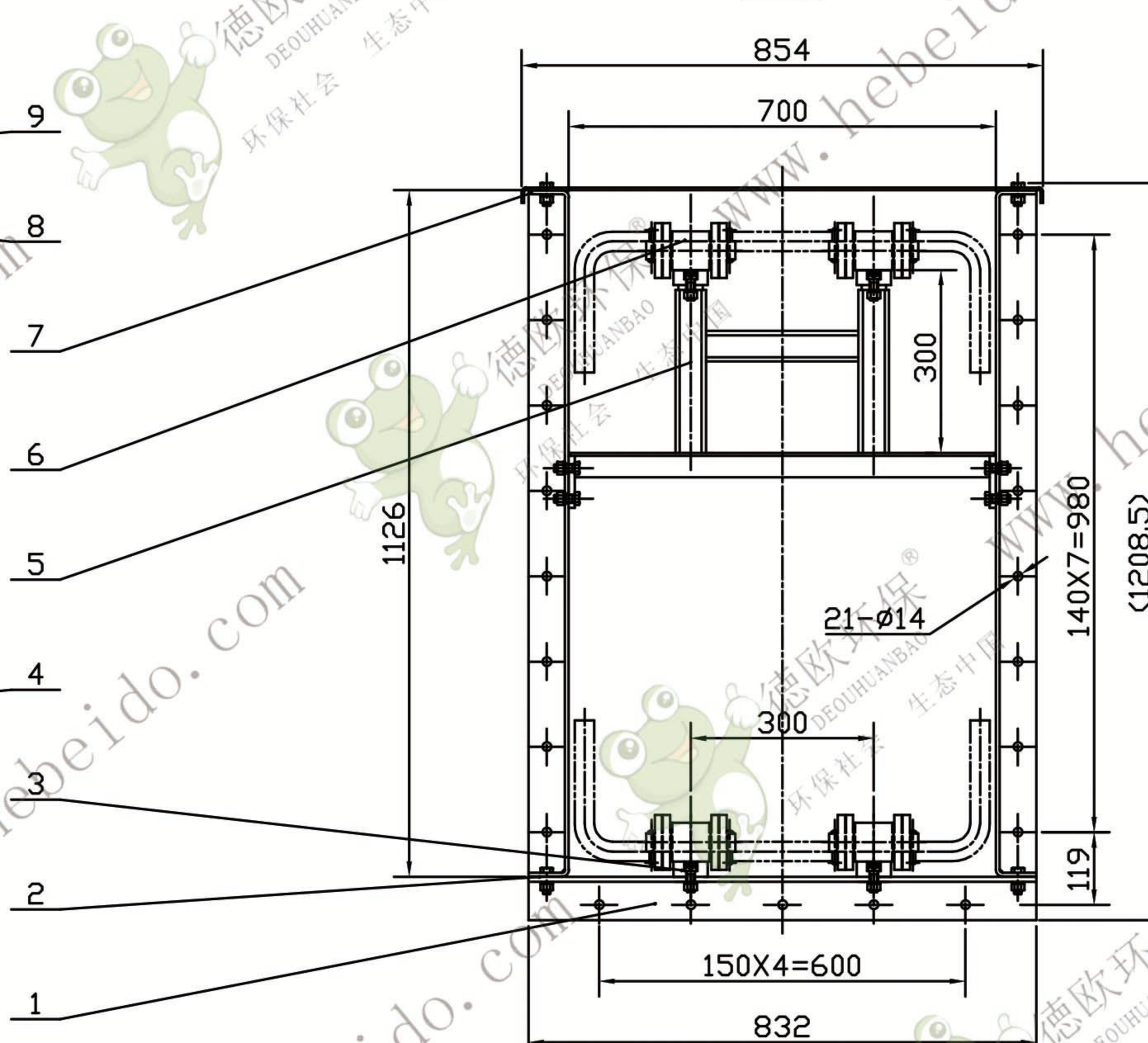
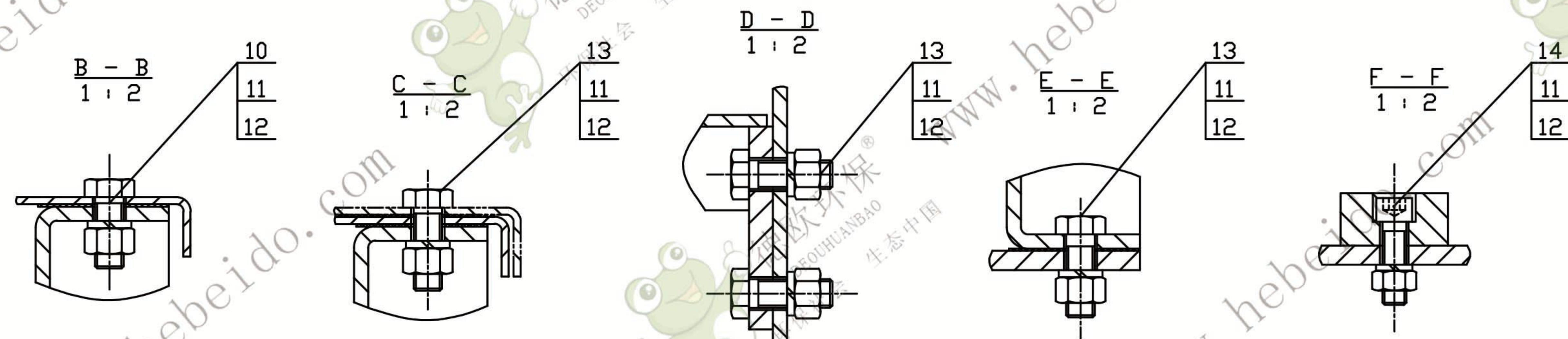
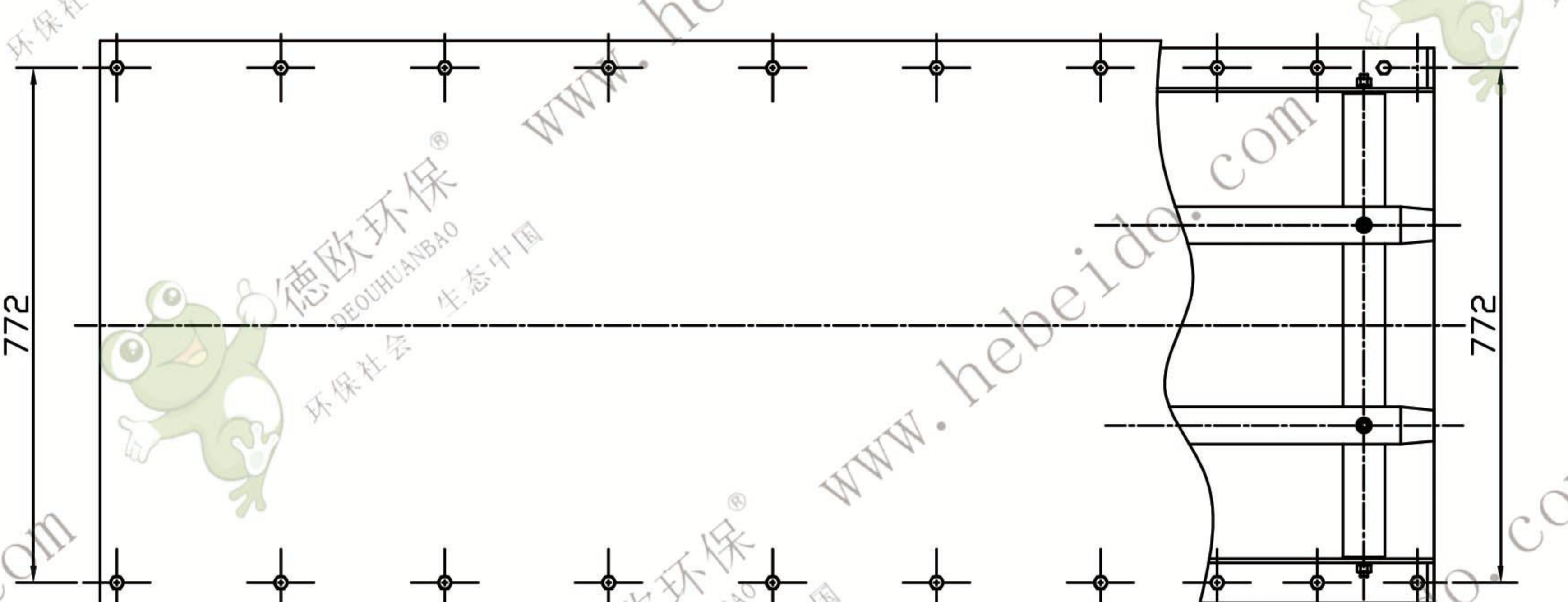
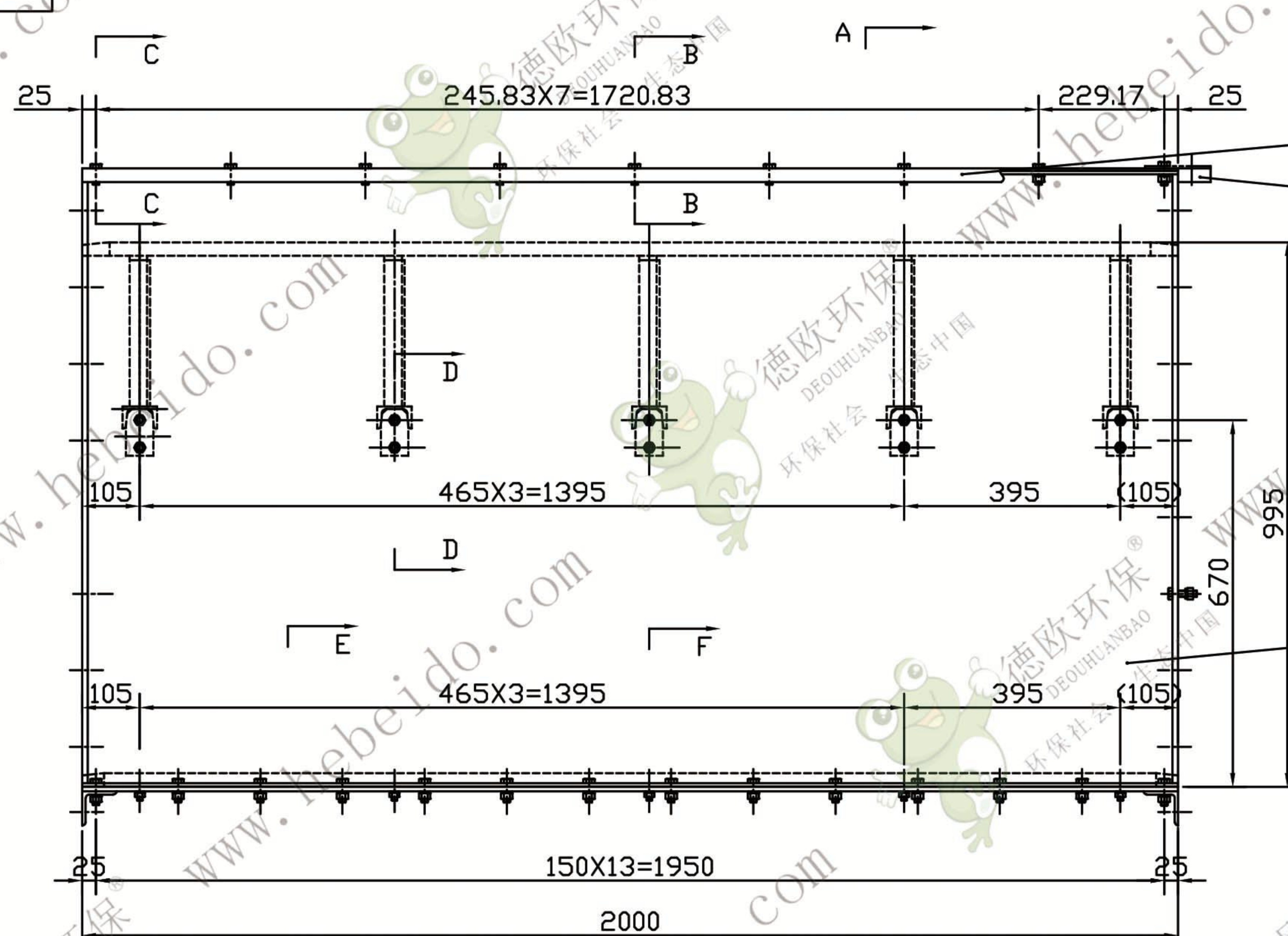


FU700-03JB-00



- 技术要求**
- 各零件表面应平整。
  - 板底两端法兰的平面度为 1.5mm。
  - 板底两端法兰与板底对角的垂直度为 1.5mm。
  - 壳体侧板任意一米长度内的平面度为 2mm，且只允许向外凸出。
  - 板底装配后其内腔尺寸偏差在 700±1，对角线尺寸公差偏差在 ±1。
  - 内外表面应涂防锈漆，外表面加喷油漆一道。
- 注：**
- 上盖板与侧板之间所装密封件（橡胶或石棉绳）在整机安装后涂漆，此密封件用户自备。
  - 板底装配时，盖板及管口两端均用 M12X35 螺栓固定，其余十二颗 M12X30 螺栓在装配时另行安装。
  - 法兰连接螺栓 M12X45，在装配时另行安装。

10	GB5781-86	螺 丝 M12X30	14	Q235	0.0409	0.572	外 角
9	FU700-03B-03	中 间 (标 准) 节 距 s=4	1	Q235	55.18		
8	FU700-04	螺 母 s=4	1	Q235			整机安装后安装
7	GB3985-83	垫 片 s=1	2	石棉橡胶板			或用 Ø10石棉
6	FU700-05-00	轴 承 套	1	组合件			整机安装后安装
5	FU700-03J-03	轴 承 套 合 (加 强 型)	5	组合件	9.68	48.4	
4	FU700-03B-02	中 间 (非 标 准) 节 距 套 合	2	组合件	124.89	249.78	
3	FU500-03B-02	中 间 (非 标 准) 节 距 套 合	4	45	21.45	85.8	
2	GB3985-83	垫 片 s=1	2	石棉橡胶板			T料 50X3000
1	FU700-03B-01	中 间 (非 标 准) 节 距 套 合	1	组合件	112.38		

14	GB70-85	圆 柱 头 大 螺 丝 M12X35	20	35	0.051	1.02	外 角	12	GB93-87	螺 母 垫 圈 12	86	65Mn	0.0046	0.304	外 角
13	GB5781-86	螺 丝 M12X35	52	Q235	0.0453	2.356	外 角	11	GB41-86	螺 母 M12	86	Q235	0.0163	1.076	外 角

中 间 (2.0 米 非 标 准) 节 距 (加 强 型)				FU700-03JB-00	
组 合 件				组 合 件	
设 计	李 建 强	校 核	李 建 强	重 量	110
审 核	李 建 强	工 程	李 建 强	德 欧 环 保 DEOULIANGBAO 环 保 社 会 生 态 中 国	