



技术要求

1. 链板与链钩焊接后, 其内平面不允许有凸出现象。
2. 去除焊渣、毛刺。

2	FU600-05-01-2	外链钩 (普通型)	1	Q235	1.543		圆钢 $\phi 30$
1	FU600-05-01-1	外链板 (普通型)	1	45Mn	1.896		扁钢 10X75
序号	代 号	名 称	数量	材 料	单 重	总 重	备 注
					重 量	量	
外链板复合 (普通型)							FU600-05-01
标记	外数	更改文件号	签 字	日 期	结构件		
设 计		葛叶青	标 准 化		图 样 标 记	重 量	比 例
校 对		李连通	批 准			3.439	1:2.5
审 核		秦海波			德欧环保		
工 艺		刘飞	日 期		DEOUHuanBAO		
							环保社会 生态中国