



技术要求

1. 链板与链钩焊接后, 其内平面不允许有凸出现象。
2. 去除焊渣、毛刺。

2	FU600-05-04-1	内链钩 (普通型)	1	Q235	1.604	圆钢 $\phi 30$	
1	FU600-05-03-2	内链板 (普通型)	1	45Mn	1.759	扁钢 10X75	
序号	代 号	名 称	数量	材 料	单 重	总 重	备 注
					重 量	量	
内链板复合 (普通型)							FU600-05-04
标记	外数	更改文件号	签 字	日 期	结构件 德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国		
设 计	葛叶青	标 准 化					
校 对	李连通	批 准					
审 核	秦海波						
工 艺	刘 飞	日 期					
图 样 标 记					重 量	比 例	
					3.363	1:2.5	
共 张					第 张		