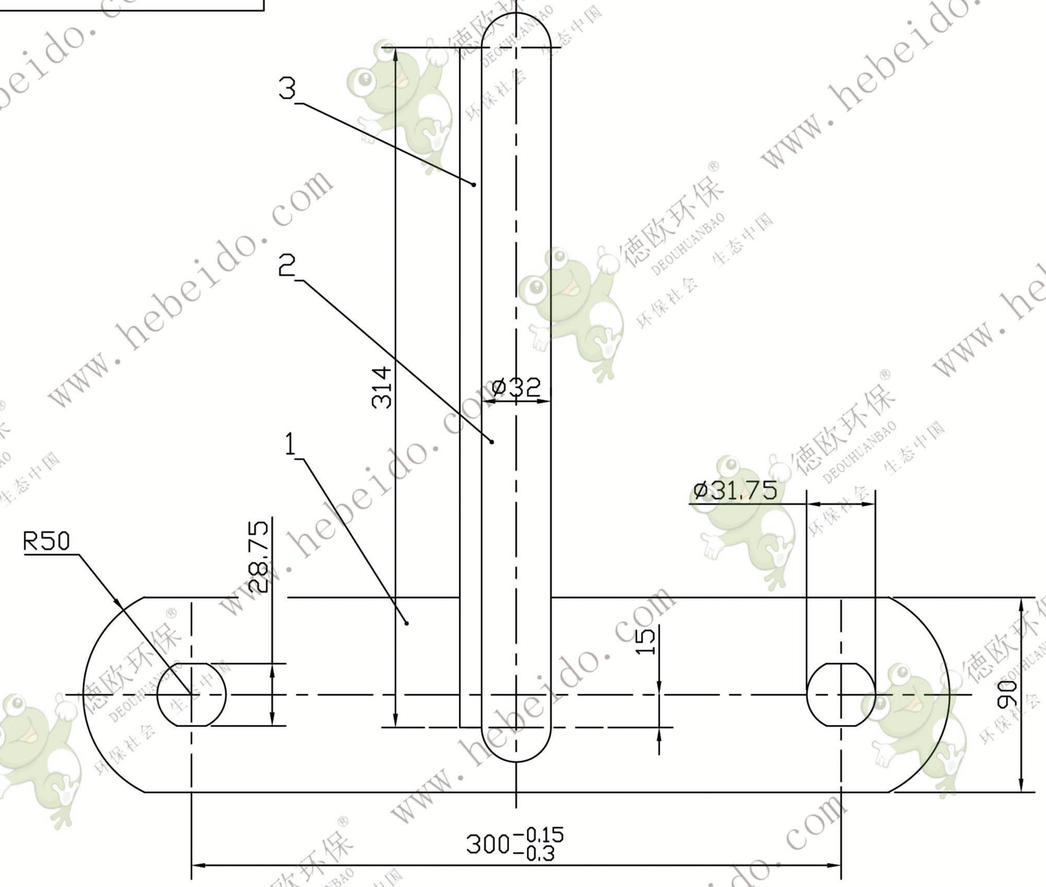
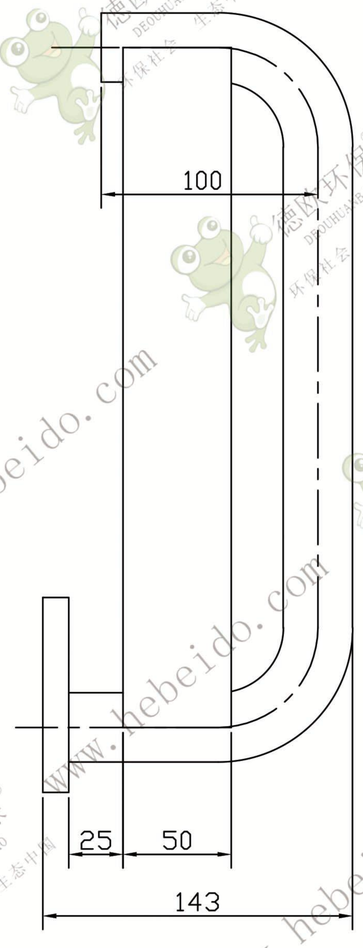
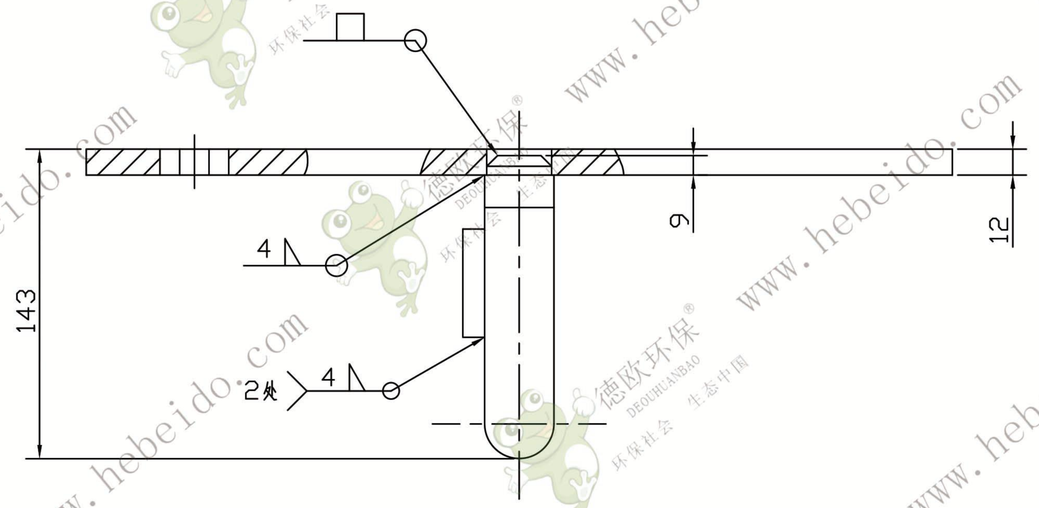
FU700-05JA-01







技术要求

1. 链板与链钩焊接后，其内平面不允许有凸出现象。
2. 本链板复合有左右之分，一件如图，另一件与其对称。
3. 去除焊渣、毛刺。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
3		刮板 δ=10	1	Q235	1.23		下料 50X314
2	FU700-05JA-01-1	外链钩	1	Q235	3.14		
1	FU700-05J-01-2	外链板	1	45Mn	3.005		

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计		标准化		
校对	李连通	批准		
审核	袁辉波			
工艺	刘飞	日期		

输送链（倾斜型）

FU700-05JA-01

结构件

图样标记	重量	比例
	7.375	1:2.5
共 张	第 张	

德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国