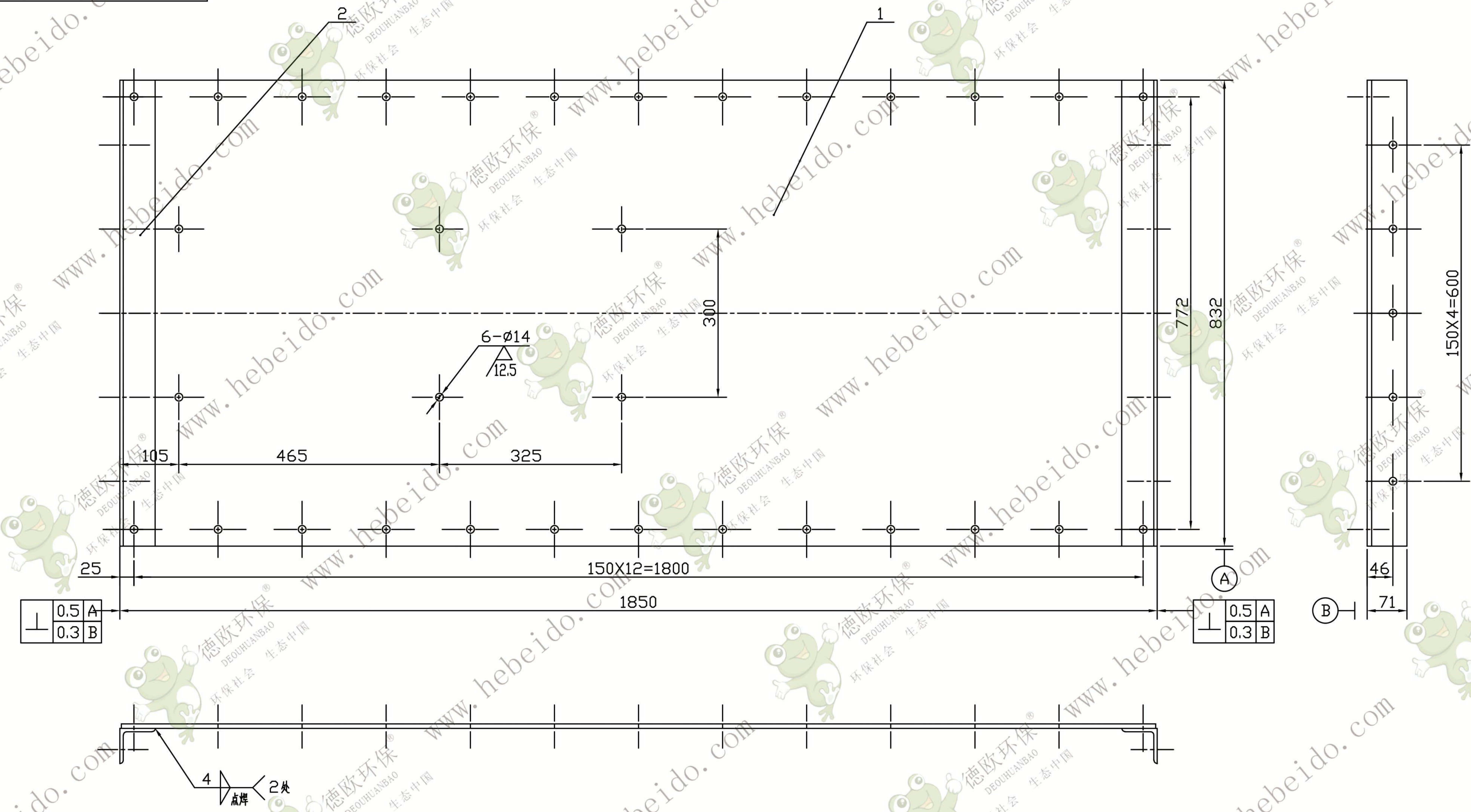


FU700-06-01-4



- 技术要求**
1. 各零件焊接前必须平整，焊接后必须校平。
  2. 6- $\phi$ 14 孔在底版两端角钢法兰焊接后加工。
  3. 去除焊缝、毛刺。
  4. 涂防锈漆一道。

|   |                 |                 |   |      |       |  |
|---|-----------------|-----------------|---|------|-------|--|
| 1 | FU700-06-01-401 | 尾节底板 $\delta=8$ | 1 | Q235 | 79.75 |  |
|---|-----------------|-----------------|---|------|-------|--|

|        |               |            |    |      |               |          |       |     |
|--------|---------------|------------|----|------|---------------|----------|-------|-----|
| 1      | FU700-03-01-2 | 角钢法兰 L6.3# | 2  | Q235 | 9.4           |          |       |     |
| 序号     | 代号            | 名称         | 数量 | 材料   | 单重<br>重量      | 总重<br>重量 |       |     |
| 尾节底板复合 |               |            |    |      | FU700-06-01-4 |          |       |     |
| 标记     | 数量            | 更改文件号      | 签字 | 日期   | 结构件           |          |       |     |
| 设计     |               | 标准化        |    | 图样标记 |               |          | 重量    | 比例  |
| 校对     | 李连通           | 批准         |    |      |               |          | 89.15 | 1:6 |
| 审核     | 秦海波           |            |    |      |               |          |       |     |
| 工艺     | 刘飞            | 日期         |    |      | 共             | 第        |       |     |

