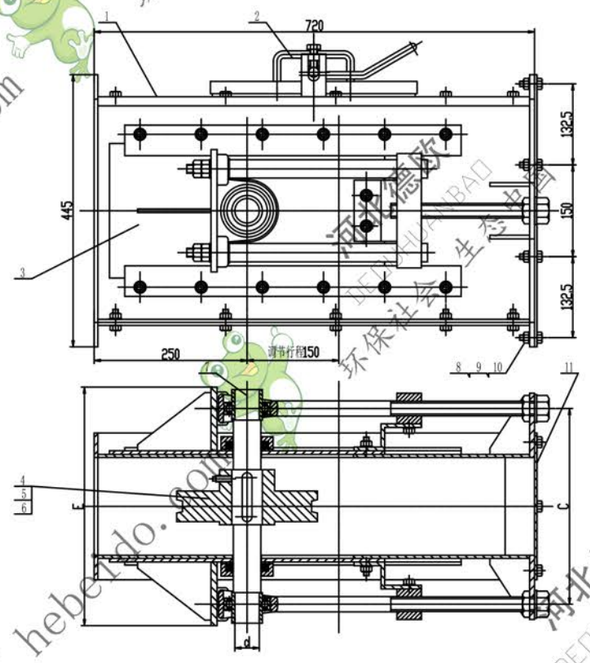

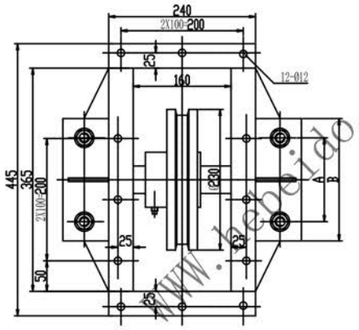

11	MS16.02.3	尾部端盖板	1	焊接件			
10	GB97－85	平垫　10	10	Q235-A			
9	GB6170－86	螺母　M10	10	45			
8	GB5782－86	螺栓　M10X30	10	45			
7	见表	尾轴	1	45			
6	GB1096－79	平键（规格见表）	1	45			
5	GB68－88	紧定螺钉　M10X25	1	45			
4	见表	尾轮	1	ZG31-570或QT300			借用
3	见表	尾部张紧装置	1	部件			借用
2	A039/0000	观察盖	1	焊接件			借用
1	见表	尾部机壳	1	焊接件			

图　号	d	A	B	C	E	件1　尾部机壳 图　号	件3尾部张紧装置 图　号	件4　尾轮 图　号	件6　平键 GB1096-79规格	件7　尾轴 图　号	备　注
MS16.02/40	40	137	200	320	390	MS16.02.1/40	HM150/U208	WL/S16-8-40	14X65	MS16.02.2/40	适用毡圈密封
MS16.02/50	50	159	220	330	400	MS16.02.1/50	HM150/U210	WL/S16-8-50	18X60	MS16.02.2/50	
MSM16.02/40	40	137	200	410	470	MSM16.02.1/40	HP150/U208	WL/S16-8-40	14X65	MSM16.02.2/40	适用盘根密封
MSM16.02/50	50	159	220	410	480	MSM16.02.1/50	HP150/U210	WL/S16-8-50	18X60	MSM16.02.2/50	

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计		李连通	标准化	标准化
审核		秦海波		
工艺		刘飞	日期	

M16

图样标记　重量　比例

共　共几页　页　　第　第几页　页

德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国

尾部