



其余 12.5

图号	D (H7)	b	t	L	重量
XL24A. 15/55. 1. 1	35 ^{+0.030} ₀	16±0.0215	59.3	90	10.5
XL24A. 15/65. 1. 1	65 ^{+0.030} ₀	18±0.0215	69.4	90	11.3
XL24A. 15/65. 2. 1	65 ^{+0.030} ₀	18±0.0215	69.4	105	12.2
XL24A. 15/70. 1. 1	70 ^{+0.030} ₀	20±0.026	74.9	105	12.6
XL24A. 15/75. 1. 1	75 ^{+0.030} ₀	20±0.026	79.9	105	12.8
XL24A. 15/80. 1. 1	80 ^{+0.030} ₀	22±0.026	85.4	110	13.3
XL24A. 15/85. 1. 1	85 ^{+0.035} ₀	22±0.026	90.4	120	15.1
XL24A. 15/90. 1. 1	90 ^{+0.035} ₀	25±0.026	95.4	120	14.8
XL24A. 15/95. 1. 1	95 ^{+0.035} ₀	25±0.026	100.4	130	15.8

技术要求

- 1、未注倒角为2×45°，未注圆角为R1.5；
- 2、齿部表面淬火HRC40-45，淬硬深度为3-5mm。

					MS32			 德欧环保 DEUHUANBAD 环保社会 生态中国	
									小链轮
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例		
设计		李连通	标准化	标准化					
审核		秦海波			重量	比例			
工艺		刘飞	日期						
					共 共几页 页	第 第几页 页			