



技术要求

1. 壳体法兰面平面度为 1.5mm。
2. 壳体法兰面与轴绝对垂直度为 1.5mm。
3. 壳体侧表面任意一米长度内的平面度为 2mm，且不允许向外凸。
4. 尾轴取出或放入时与轴对中，其轴向间隙和轴向倾斜均不大于 2mm。
5. “密封法兰”：事先把密封法兰拆成三瓣，左右两瓣与壳体侧板焊接，中间两瓣通过尾轴轴套后，与侧板焊接。
6. 装配后，轴套固定紧实，尾轴转动灵活。
7. 外罩喷涂表面防锈漆一道，外表面加喷色漆一道。

注：1. 装配前取下所有零件（防锈或不防锈）在装配完成后，此零件用户自备。
2. 法兰连接螺栓（M10X40），请在发货时另行发货。

序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
11	MS400-06-04	密封板上盖板	2	45	6.236	12.47
10	GB5780-88	螺栓 M12X50	10	Q235		外购
9	MS400-06-03	密封上盖	1	铸件	7.99	
8	GB93-87	弹簧垫圈 12	18	65Mn		外购
7	GB41-86	螺母 M12	18	Q235		外购
6	GB5781-86	螺栓 M12X25	8	Q235		外购
5	MS400-06-02	尾轴轴套	1	铸件	143.72	
4	GB93-87	弹簧垫圈 8	8	65Mn		外购
3	GB41-86	螺母 M8	8	Q235		外购
2	GB5781-86	螺栓 M8X20	8	Q235		外购
1	MS400-06-01	轴套固定套	1	铸件	4.2	
25	MS400-06-11	尾轴轴套衬套	2	ZG310-570	41.24	82.48
24	MS400-06-10	尾轴轴套	2	45	2.69	5.38
23	GB93-87	弹簧垫圈 10	8	65Mn		外购
22	GB5782-86	螺栓 M10X60	8	Q235		外购
21	GB286-64	双列向心球轴承 3515	2	轴承	1.75	3.5
20	GB1152-79	直端式压油杯 M10X1	2	铸件		外购
19	MS400-06-09	尾轴轴套衬套	2	HT200	1.69	3.38
18	HG4-692-67	双口油杯 SD60X90X12	2	铸件		外购
17	MS400-06-08	尾轴	1	45	13.47	
16	MS400-06-07	平键 18X11X120	2	45	0.278	0.556
15	GB41-86	螺母 M10	2	Q235		外购
14	GB85-88	方头圆头六角头螺钉 M10X50	2	35		外购
13	MS400-06-06	固定套	2	45	1.8	3.6
12	MS400-06-05	密封套固定套	2	铸件	10.738	21.48

尾轴装配 MS400-06-00

设计	审核	工艺	材料	重量	数量
				305	14