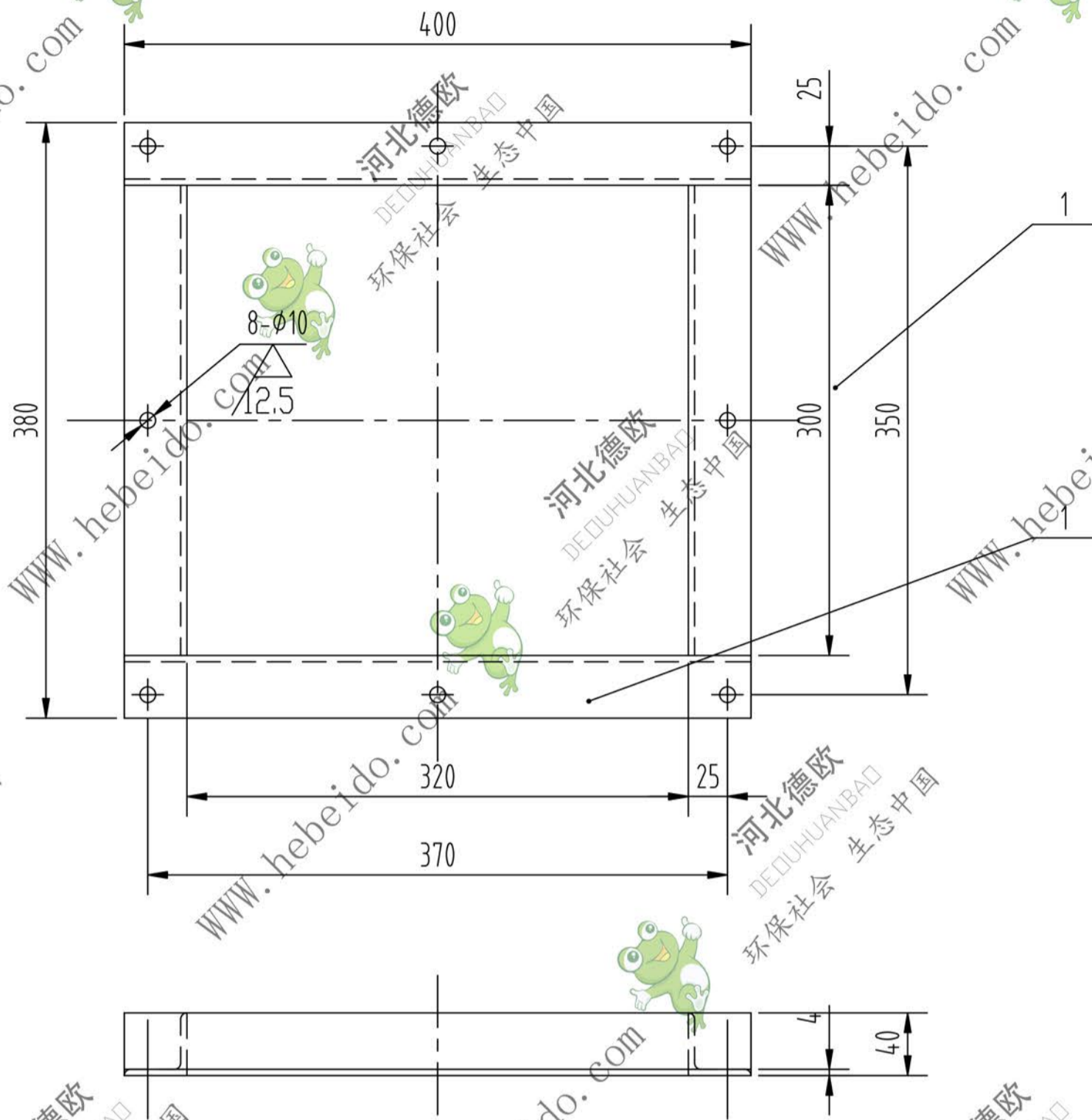


MS400-06-02-8



技术要求

1. 零件焊接必须平整，焊接后不得变形，焊缝须均匀、平整，不得有气孔、夹渣等缺陷。
2. 清除焊渣，工作平面焊缝须磨平。

2		角钢法兰 B L4#	2	Q235	0.726	1.452	下料 L=300
1		角钢法兰 A L4#	2	Q235	0.968	1.936	下料 L=400
序号	代号	名称	数量	材料	重量		备注
					单重	总重	

					MS400-06-02-8	
					检视口法兰	
标记	处数	更改文件号	签字	日期		
设计		标准化	图样标记	重量	比例	结构件
校对	李连通	批准		3.39	1:5	
审核	秦海波					
工艺	刘飞	日期	共 张	第 张		