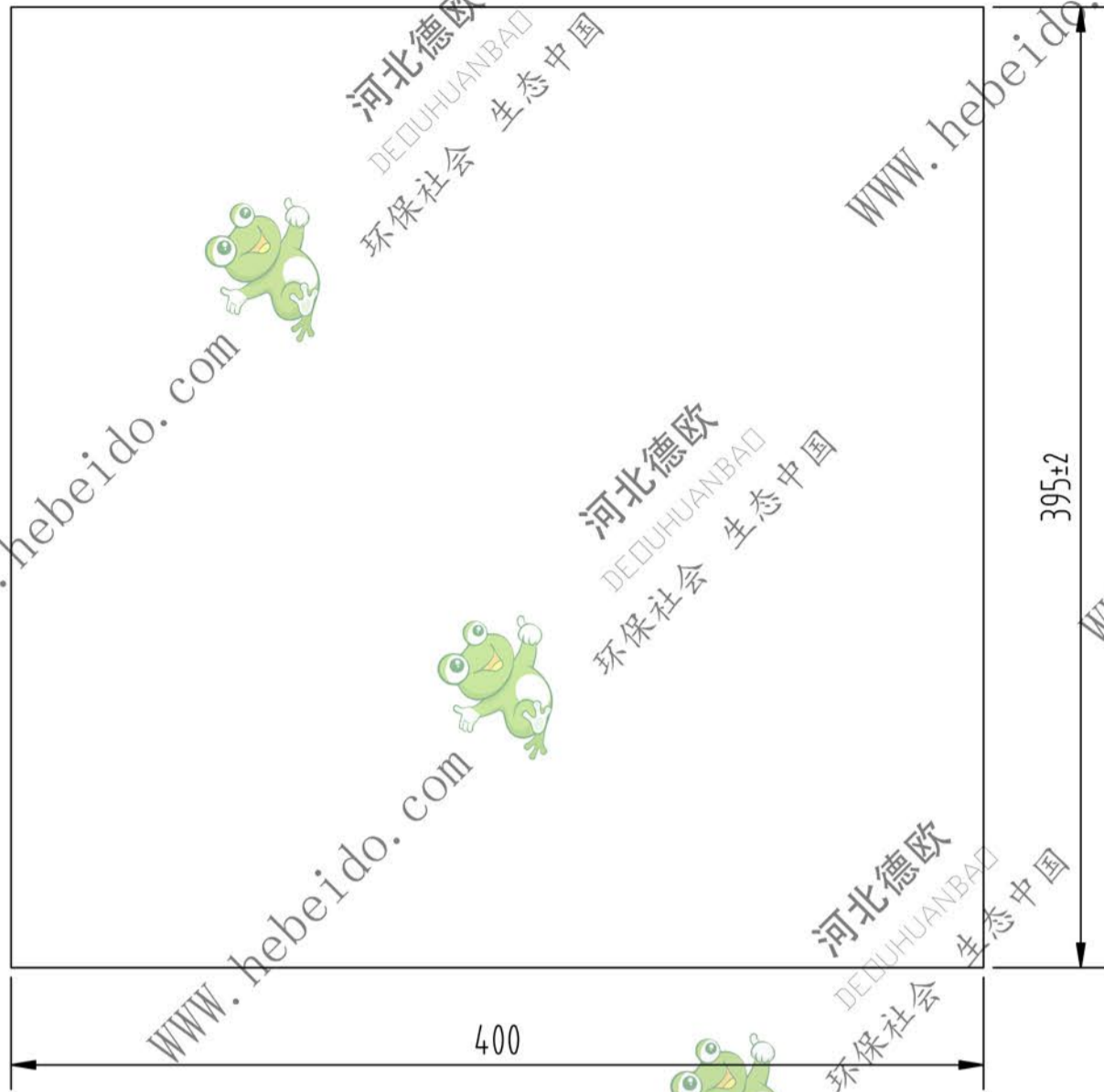


MS400-07-00

其余



技术要求:

- 按 GB5676-85 验收, 其中热处理要求按退火状态验收。
- 铸件表面硬度不得小于 HRC35。
- 去除砂、毛刺。

					MS400-07-00		
					铸铁底板		
					白口铸铁		
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例
设计			标准化				
校对	李连通		批准			24.81	1:4
审核	秦海波						
工艺	刘飞		日期		共 张		第 张



德欧环保
DEOUHUANBAO
环保社会 生态中国