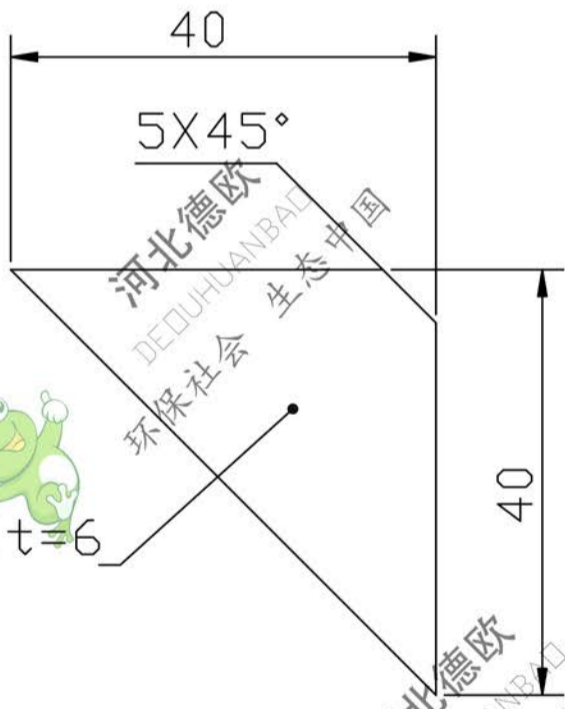


件 2
1 : 1

件 1
1 : 1



技术要求

1. 焊接后校平, 去除焊渣, 并磨平焊缝

3	BL500-05B-2	内链板	1	45Mn			
2		加强筋 t=6	1	Q235			
1		料斗固定板 t=6	1	Q235			下料93X100
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注

内链板复合

BL500-05B-3

结构件

标记 处数 更改文件号 签字 日期

设计 标准化 图 样 标 记 重 量 比 例

校 对 李连通 批 准

审 核 秦海波

工 艺 刘飞 日 期

共 张 第 张

1:2



德欧环保
DEDUHUANBAD
环保社会 生态中国