



技术要求

1. 调质处理HRC28~32.
2. 未注明倒角为 $1.5 \times 45^\circ$.
3. 未注明圆角为R2.
4. 为保证两输送链轮同步,两键槽需一次装夹铣出.
5. 两端中心孔为B6.3/18.

				主 轴		BL500-02-02	
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期	图 样 标 记	重 量	比 例
设计			李连通				45
校 对			秦海波				1:4
审 核			刘 飞		共	张	第
工 艺							张