



技术要求
 1. 4-Ø16孔在与BL650-02-01-4零件
 焊接后与其配钻

				轴承座加强板			BL650-02-01-3	
标记	处数	更改文件号	签字	日期			Q235	
设计			标准化		图样	标记	重量	比例
校对	李连通		批准					1:2.5
审核	秦海波							
工艺	刘飞		日期		共	张	第	张

