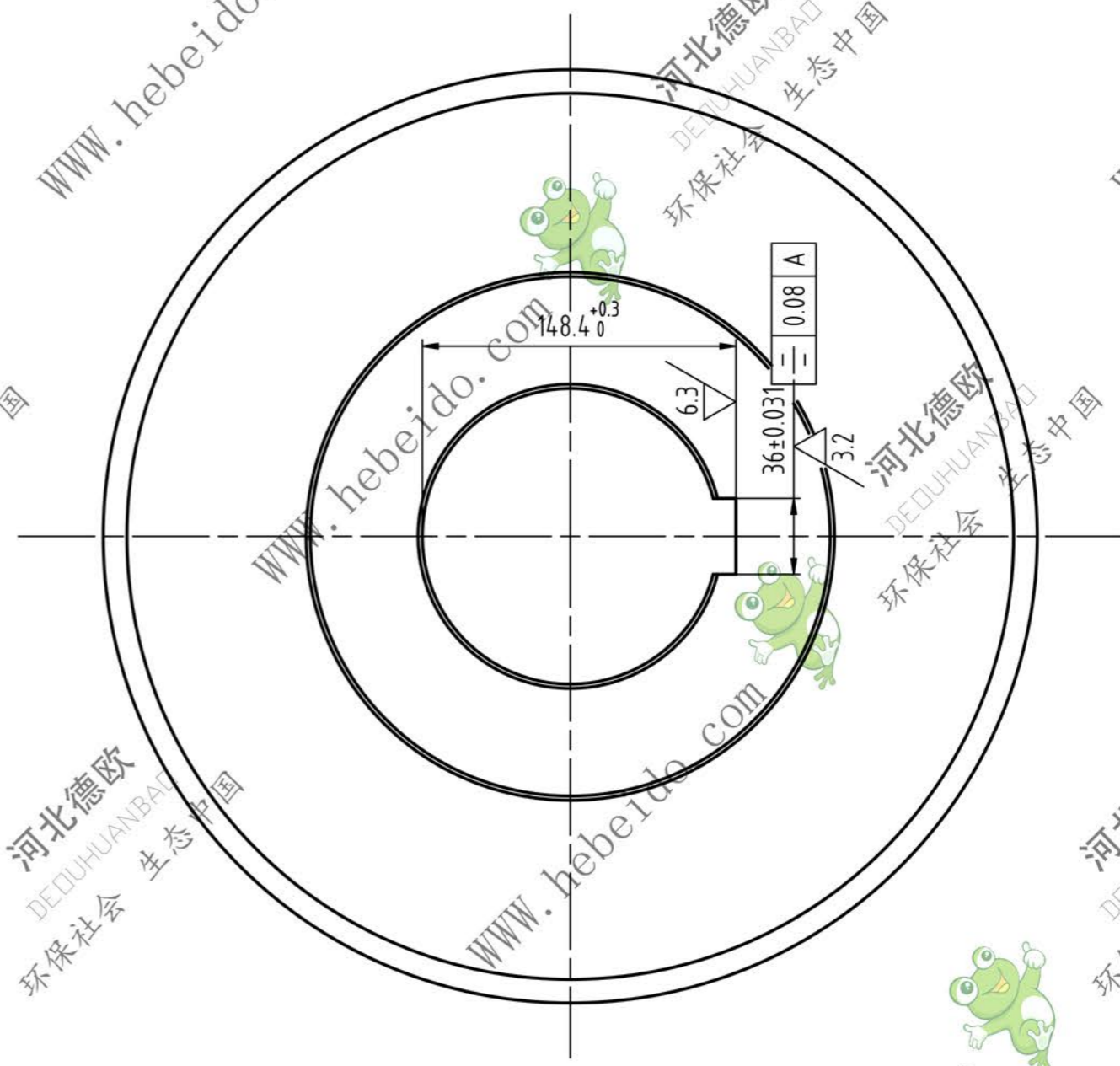
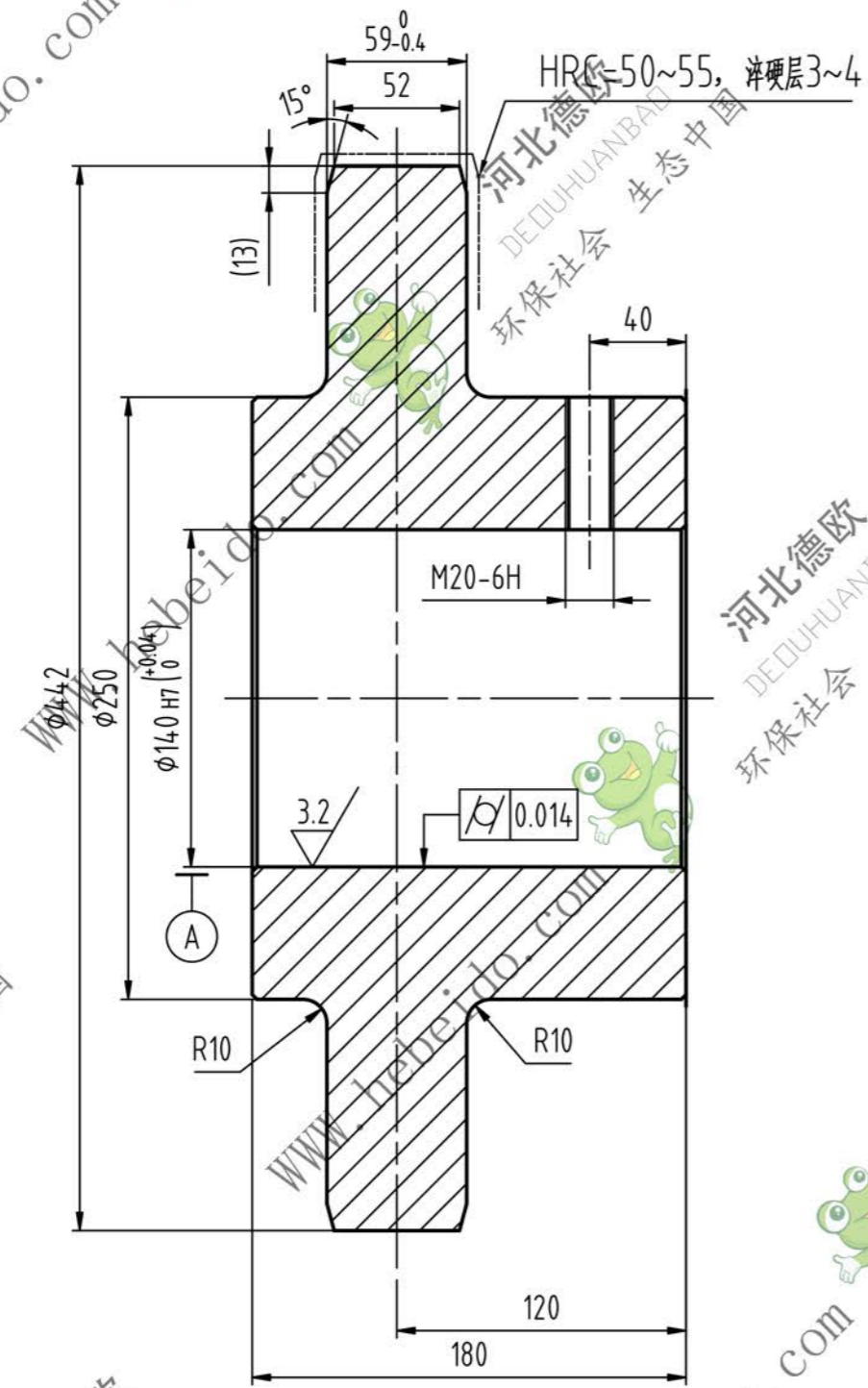


WBL1800X3.5·1-1

12.5
其余



技术要求:

- 1、铸件不得有降低零件强度和有损外观的气孔、夹渣和裂纹等;
- 2、未注铸造圆角R=5-10;
- 3、轮缘外表面淬火HRC=50~55, 淬硬层3~4;
- 4、未注倒角2×45°.

旧底图总号	
底图总号	
签字	
日期	

标记		更改文件号		签字		日期	
设计	标准审查	图	样	标	重	量	比
校对	李连通	工艺审查					
主管设计员	秦海波	制图			96	1:3	
审定	刘飞	日期	共	第	页		

德欧环保
DEOUHUANBAD
环保社会 生态中国

尾部链轮

WBL1800X3.5·1-1