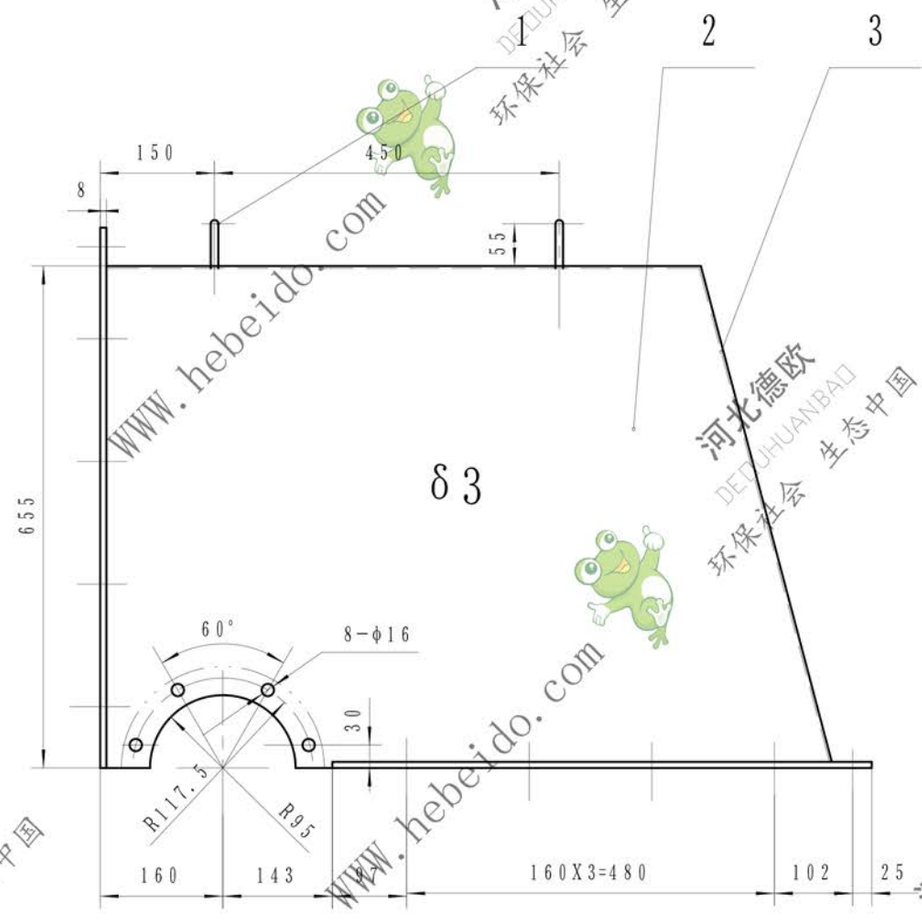
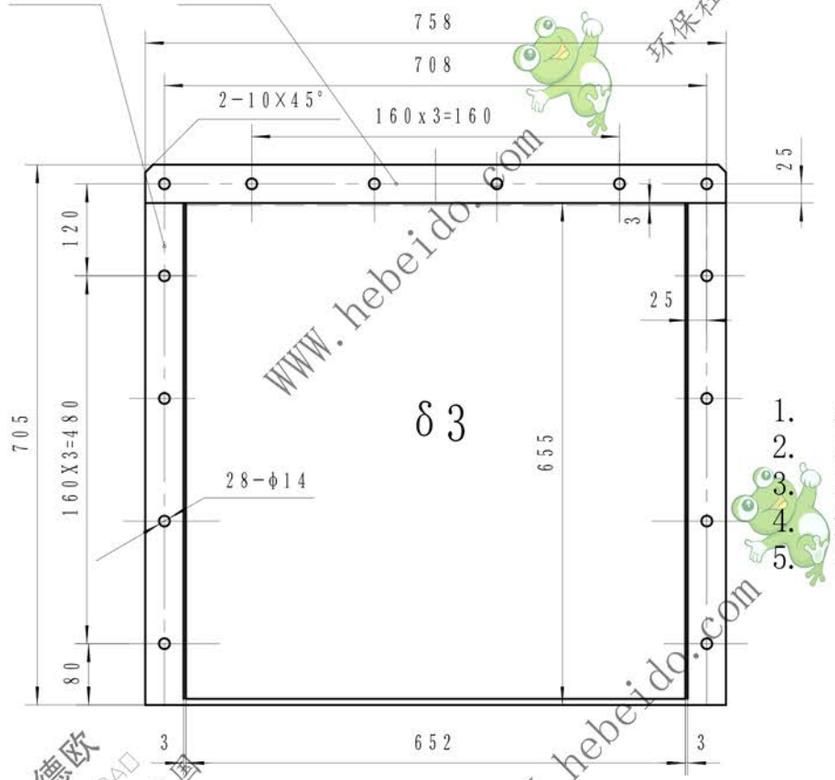
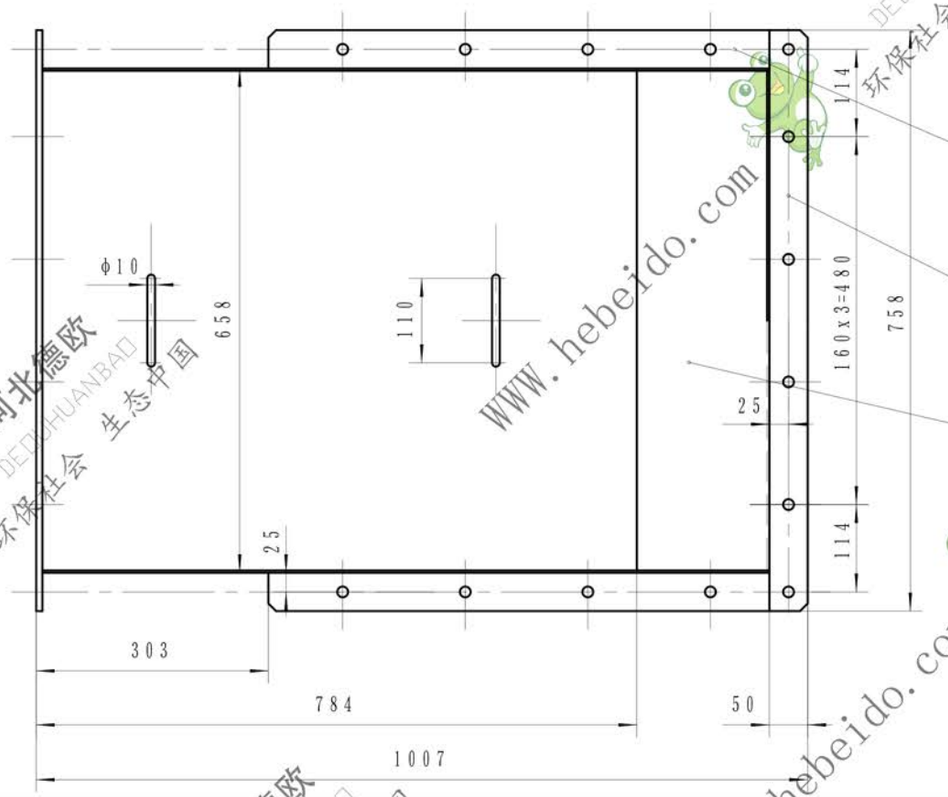




技术要求

1. 本品外侧均连续焊,内侧断焊.
2. 二端法兰要求平行,且垂直。
3. 二端法兰孔要求同步,各孔偏差小于1.5mm。
4. 焊接后应校直法兰。
5. 除净焊渣飞溅后防锈漆二层,面漆二层.。



件号	图号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
6		扁钢50X8	2	Q235A	2.04	4.08	
5		扁钢50X8	2	Q235A	2.36	4.72	
4		扁钢50X8	2	Q235A	2	4	
3		钢板δ3	1	Q235A	22.1		
2		钢板δ3	2	Q235A	13.3	26.6	
1		把手	2	Q235A	0.13	0.26	

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计	李连通	审核	秦海波	
制图		标准化		
		工艺	刘飞	
文件名	S05B2	日期		

结构件

图样标记	重量	比例
	61.76	1:8
共张	第张	

德欧环保 DEDUHUANBAO 环保社会 生态中国

上前半罩

NSE50-02-02

旧底图总号
底图总号
日期	签字

WWW.hebeido.com 河北德欧 DEDUHUANBAO 环保社会 生态中国