



技术要求

1. 机壳表面平面度为 2 mm.
2. 机壳对角线误差为 3 mm.
3. 二端法兰要求平行, 平行度为 1.5 mm, 与中心垂直度 1.5 mm.
4. 二端法兰孔要求同步, 各孔累积偏差为 1.5 mm.
5. 焊接后应校直法兰.
6. 除净焊渣飞溅后防锈漆二层, 面漆二层.

|      |          |       |    |           |          |                                  |
|------|----------|-------|----|-----------|----------|----------------------------------|
| 2    |          | 槽钢100 | 2  | Q235A     | 12.324.6 |                                  |
| 1    | NE50-03A | 中间节   | 1  | 结构件       | 287.9    |                                  |
| 件号   | 图号       | 名称    | 数量 | 材料        | 单重       | 总重                               |
|      |          |       |    | 结构件       |          | 德欧环保<br>DEDEHUANBAO<br>环保社会 生态中国 |
|      |          |       |    | 带支撑中机壳    |          |                                  |
|      |          |       |    | NSE050-03 |          |                                  |
| 标记   | 处数       | 更改文件号 | 签字 | 日期        |          |                                  |
| 设计   | 制图       | 工艺    | 日期 | 共张        | 第张       |                                  |
| 李连通  | 秦海波      | 刘飞    |    |           |          |                                  |
| 图样标记 | 重量       | 比例    |    |           |          |                                  |
|      | 322.5    | 1:10  |    |           |          |                                  |
| 文件名  | S05C     | 日期    |    |           |          |                                  |

|       |  |
|-------|--|
| 旧版图总号 |  |
| 版数    |  |
| 日期    |  |
| 签字    |  |