



- 技术要求
1. 去毛刺，锐边倒圆。
  2. 热处理：调质HB200-260。
  3. 加工键槽时，注意对称度要求。

旧底图总号	
底图总号	
日期	签字

					45#			 德欧环保 环保社会 生态中国
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例	
设计	李连通	审核	秦海波			54	1:4	
制图		标准化	刘飞					
		工艺						
		日期			共张	第张		
					NSE050-06-0402			