



- 技术要求
1. 各构件采用焊接方式联接，三角全程焊，焊缝高4.
 2. 去飞渣.

| 件号 | 图号 | 名称 | 数量 | 材料 | 单重 | 总重 | 备注 |
|----|----------|-------------|----|-------|-------|--------|----------|
| 3 | GB707-65 | 槽钢140X60X8 | 4 | Q235A | 48.73 | 194.92 | L=2912.5 |
| 2 | | 钢板60X290X10 | 2 | Q235A | 1.37 | 2.74 | |
| 1 | GB706-65 | 工字钢 14# | 1 | Q235A | 54.08 | | L=3200 |

| 标记 | 处数 | 更改文件号 | 签字 | 日期 | 图样标记 | 重量 | 比例 |
|----|----|-------|-----|--------|------|-----|------|
| 设计 | | 李连通 | 审核 | 秦海波 | | | |
| 制图 | | | 标准化 | | | | |
| | | 刘飞 | 工艺 | S2A1 | | 300 | 1:10 |
| | | | 日期 | 97.6.2 | 共张 | | 第张 |

| | | | |
|---------------|--|----------------------------------|--|
| 结构件 | | 德欧环保 DEDUHUANBAD 环保社会 生态中国 | |
| 维修架 | | | |
| NSE200-01-100 | | | |

| 件号 | 图号 | 名称 | 数量 | 材料 | 单重 | 总重 | 备注 |
|----|----------|------------|----|-------|-------|-------|---------|
| 5 | GB707-65 | 槽钢140X60X8 | 2 | Q235A | 6.47 | 12.94 | L=386.5 |
| 4 | GB707-65 | 槽钢140X60X8 | 2 | Q235A | 21.31 | 42.62 | L=1414 |

| | |
|-------|----|
| 旧底图总号 | |
| 底图总号 | |
| 日期 | 签字 |