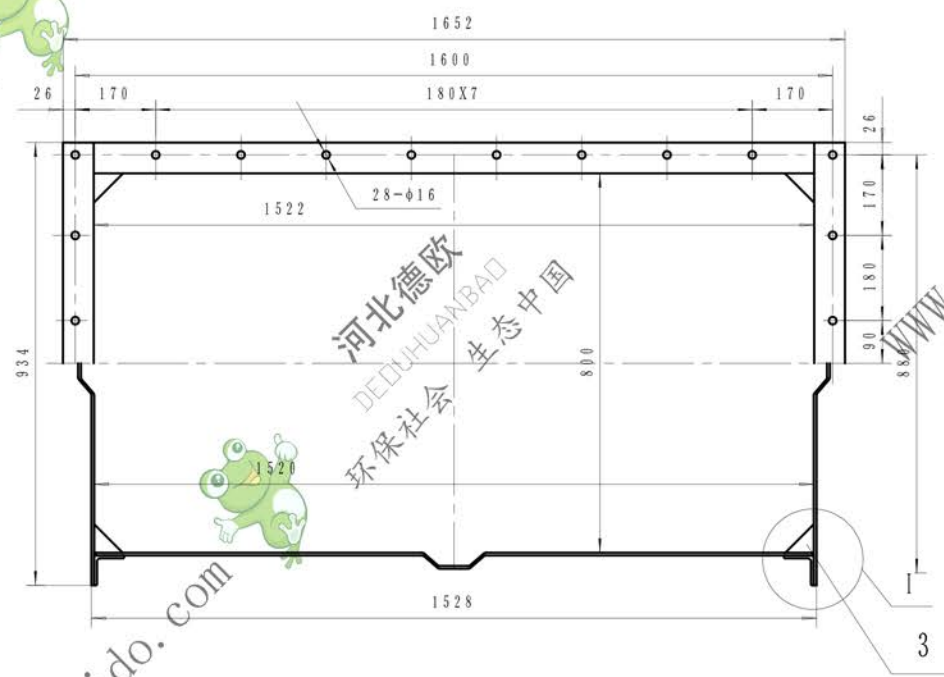
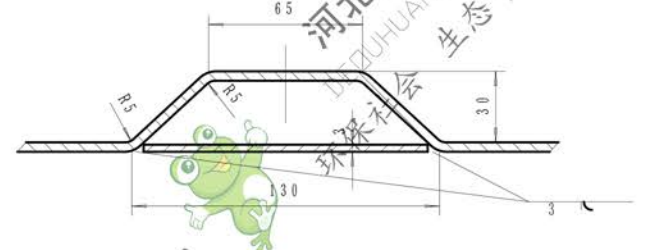


A向



B-B

1: 2



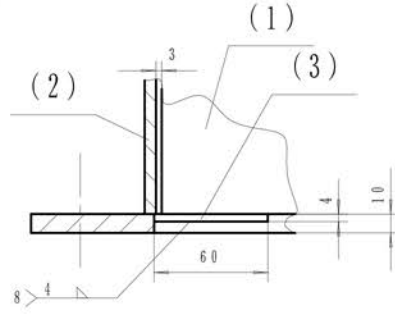
技术要求

1. 机壳表面平面度为3mm.
2. 机壳对角线误差为3mm.
3. 机壳上下法兰面平行度为1.5mm.
4. 机壳中心线对法兰面的垂直度为2.5mm.
5. 机壳中心线与法兰面中心的不重合度为1.5mm.
6. 法兰面相邻螺栓孔间距偏差为±0.8mm, 累积偏差为±1.5mm.

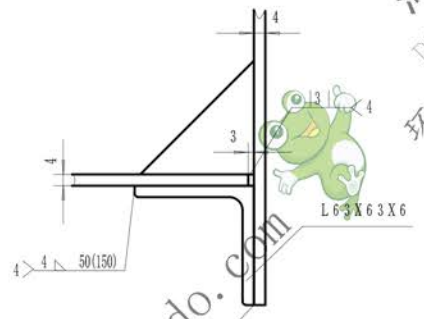
件号	图号	名称	数量	材料	重量	备注
3	NSE100-03-300	加强三角 δ4	8	Q235A	0.057 0.456	借用NSE100
2	NSE200-03-100	边板 δ4	2	结构件	89.82 179.64	借用03部件
1	NSE100-03-100	侧板 δ4	2	结构件	172.12 344.24	借用NSE100
					重量	kg
					总重	

标记				组合件		德欧环保	
处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例	环保社会 生态中国
设计	李连通	审核	秦海波		52.34	1:10	 中部机壳(标准)
制图		标准化					
	刘飞	工艺	S2D				
日期				97.5.27	共张	第张	NSE200-04

C-C
1: 2.5



I
1: 2.5



旧底图总号	
底图总号	
日期	签字