



- 技术要求
1. 机壳表面平面度为 3 mm
 2. 机壳对角线误差为 3 mm
 3. 机壳上下法兰面平行度为 1.5 mm
 4. 机壳中心线对法兰面垂直度为 2 mm
 5. 机壳中心线与法兰面中心的同心度为 1.5 mm
 6. 法兰相邻螺栓孔间距偏差为 ± 0.8 mm, 累积偏差为 ± 1.5 mm
 7. 未注焊接方式的为焊缝高 4 mm 的连续焊

件号	图号	名称	数量	材料	单重 重量kg	总重 重量kg	备注
6	NSE200-02-301-D	端板法兰	1	Q235A	4.7		
5		螺孔板 δ8	2	Q235A	0.94	1.88	
4		支撑板 δ10	2	Q235A	4.9	9.8	
3		平台法兰 δ16	1	Q235A	13.8		
2		端板 δ4	1	Q235A	59.1		
1		法兰 δ10	1	Q235A	4.2	4.2	

标记 处数 更改文件号 签字 日期 设计 李连通 审核 秦海波 制图 刘飞 工艺 S2B3A 日期				结构件 图样标记 重量 比例 共张 第张 1:10			德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国 首节后端板 NSE200-02-301
--	--	--	--	------------------------------------	--	--	--