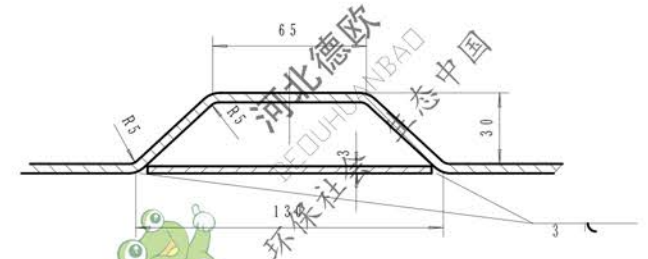
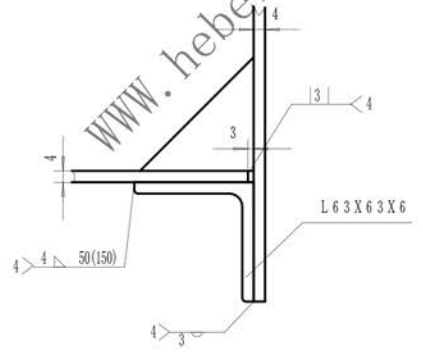
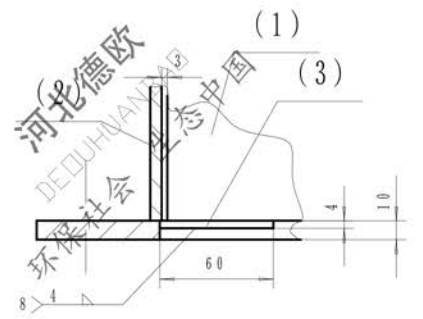


B-B
1: 2.5

I
1: 2.5

A-A
1: 2



技术要求

1. 机壳表面平面度为3mm.
2. 机壳对角线误差为3mm.
3. 机壳上下法兰面平行度为1.5mm.
4. 机壳中心线对法兰面的垂直度为2.5mm.
5. 机壳中心线与法兰面中心的不重合度为1.5mm.
6. 法兰面相邻螺栓孔间距偏差为±0.8mm, 累积偏差为±1.5mm.

| 件号 | 图号 | 名称 | 数量 | 材料 | 重量 | 备注 |
|----|---------------|---------|----|-------|--------|-----------------|
| 3 | NSE100-03-300 | 加强三角 δ4 | 8 | Q235A | 0.057 | 借用NSE100 |
| 2 | NSE300-05-100 | 边板 δ4 | 2 | 结构件 | 62.58 | 125.16 |
| 1 | NSE100-05-100 | 侧板 δ4 | 2 | 结构件 | 103.97 | 207.94 借用NSE100 |
| | | | | | 单重 | 总重 |
| | | | | | 重量kg | 重量kg |

| 组合件 | | | | 德欧环保 DEDUHUANBAO 环保社会 生态中国 | |
|-----|--|--|--|----------------------------------|--|
| | | | | 中部机壳 (1.5m) | |
| | | | | NSE300-05 | |

| 标记 | 处数 | 更改文件号 | 签字 | 日期 | 图样标记 | 重量 | 比例 |
|-----|----|-------|-----|-----|------|-------|--------|
| 设计 | | 李连通 | 审核 | 秦海波 | | | |
| 制图 | | | 标准化 | | | 335.1 | 1: 1.0 |
| | | | 工艺 | 刘飞 | | | |
| 文件名 | | | 日期 | | 共张 | | 第张 |

| | |
|-------|----|
| 旧底图总号 | |
| 底图总号 | |
| 日期 | 签字 |