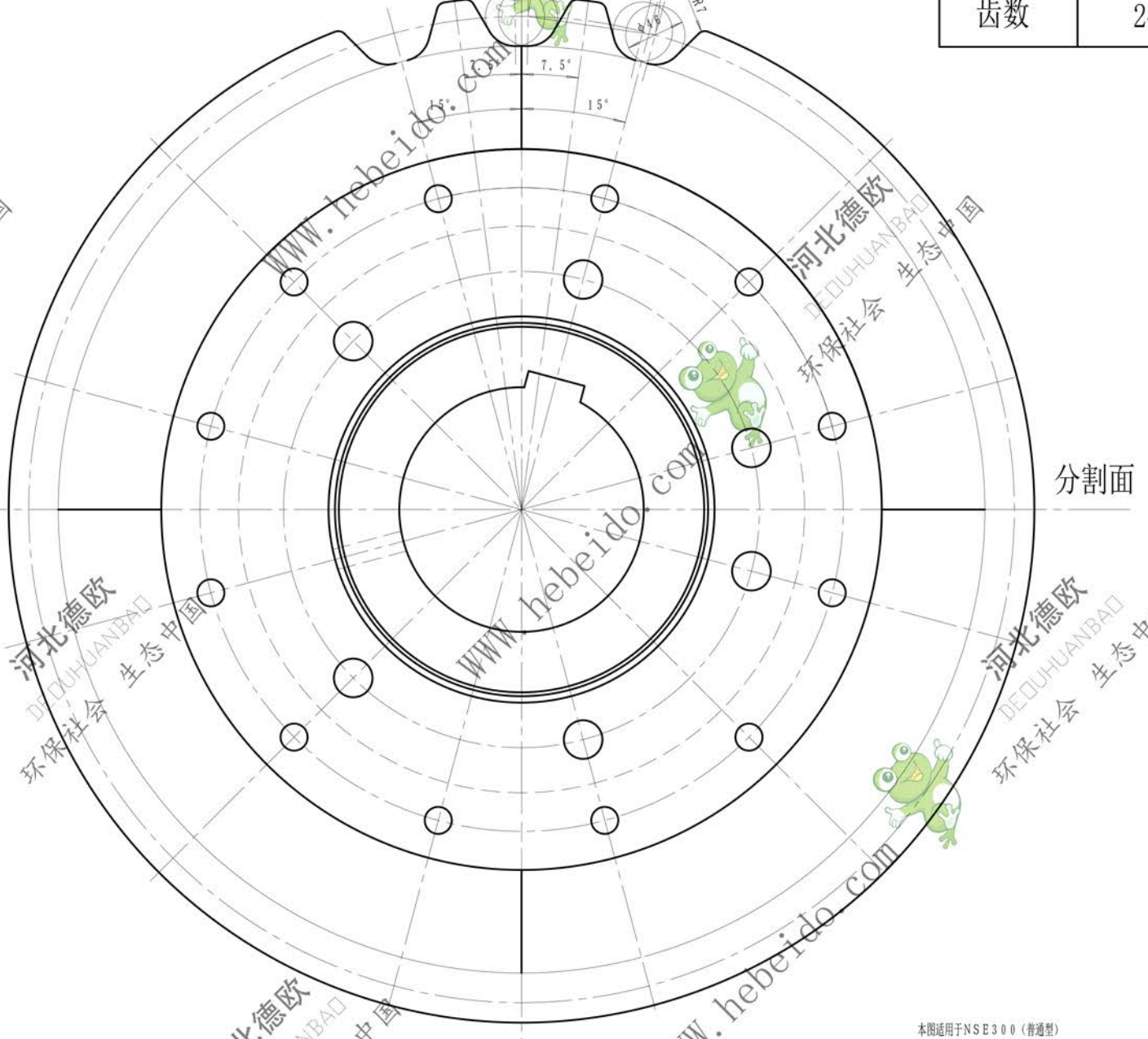
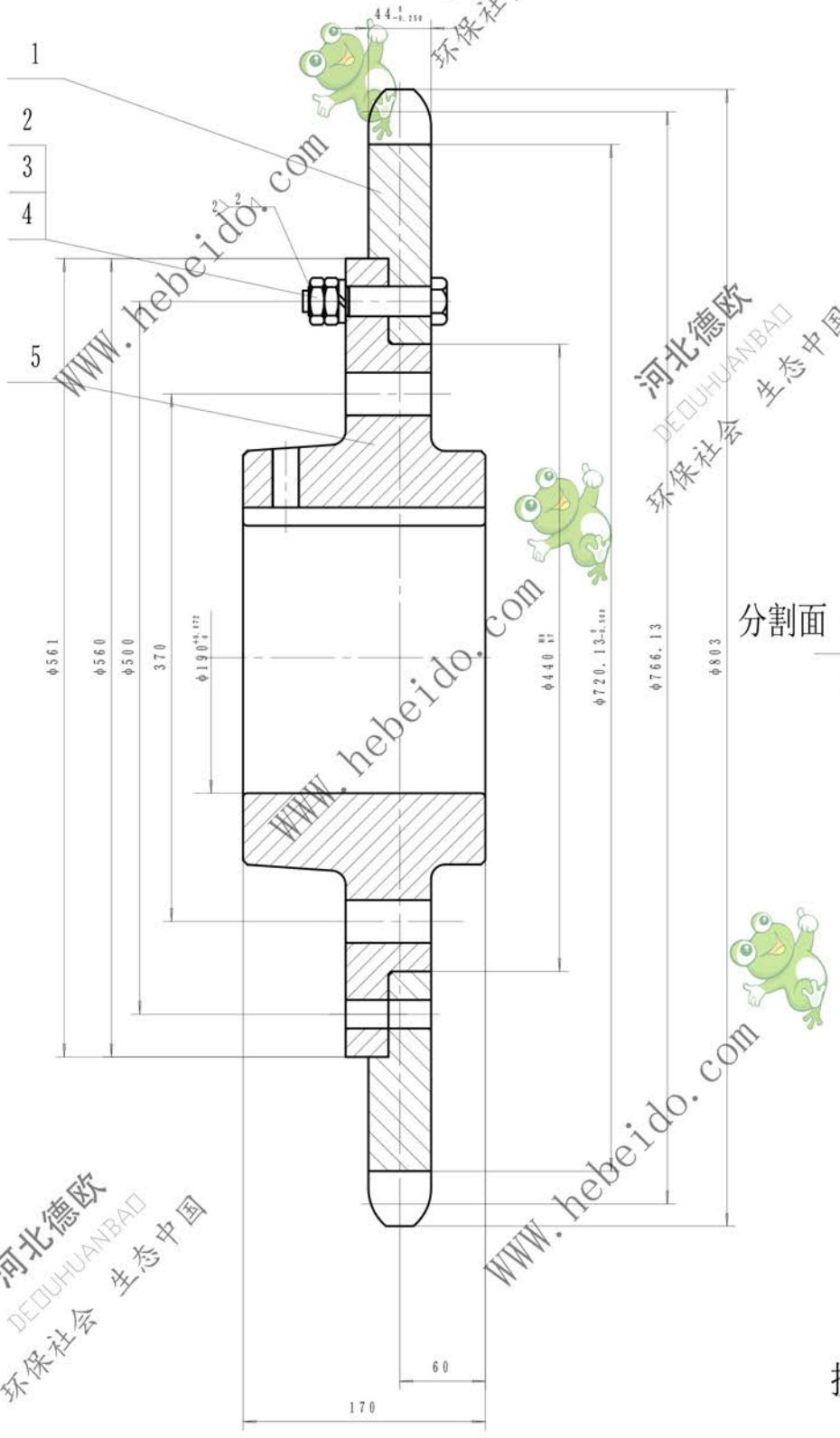


节距	100
齿数	24



技术要求

1. (件1)四个毛坯为一组与工艺模具组合后金加工成形.
2. 分割面应控制极可能小($\leq 1mm$)

本图适用于NSE300(普通型)

件号	图号	名称	数量	材料	单重 kg	总重 kg	备注
5	T20-A24.100c190	输送链轮齿	1	ZG310-570		175.3	
4	GB93-87	垫圈20	12	65Mn	0.015	0.18	
3	GB6172-86	螺母M20	24	Q235A	0.062	1.488	
2	T20-A24.100b170	螺栓	12	Q235A	0.287	3.12	
1	T20-A24.100a170	输送链轮齿	4	45	22.78	91.12	

组合件				德欧环保 DEDUHUANBAO 环保社会 生态中国	
图样标记				重量 比例	
共张				2 / 2 1:3	
C A D				第张	

德欧环保
DEDUHUANBAO
环保社会 生态中国

输送链轮

T20-A24.100-190

旧版图总号	
底图总号	
日期	签字