



RBL800 板链厚度改为10mm 陕西永恒铁矿专用  
RBL1500 板链厚度改为10mm 湖南内乡铁矿专用

序号	号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
3	RBL1500-06-03	角铁支架 63X63X6	2	Q235	0.51	1.02	
2	RBL1500-06-02	左右边板 δ=5	2	12CrMoV	1.38	2.76	
1	RBL1500-06-01	底板 δ=8	1	12CrMoV	15.3	15.3	

### 技术要求

1. 输矿槽的焊接应在夹具上进行, 应保证边板的互相平行和对底板的垂直性以及保证在支架之间的准确长度。
2. 焊接以后输矿槽上应清除溅沫和铁锈, 并涂防锈漆二层。

内、外链板的输矿槽

RBL1500-06

图样标记	重量	比例
	19.2	1:1
共 张 第 张		

组焊件



借通用件登记

AutoCAD 制图

描 校

旧底图总号

底图总号

签字

日期