



- 技术要求
1. 全部焊缝高度为3mm;
  2. 棱边及表面去毛刺处理;
  3. 焊缝应焊透, 不得烧穿及有裂纹, 焊缝须清理;
  4. 表面进行钝化处理;
  5. 表面光洁平整, 不得有划痕, 凹陷, 锈迹等缺陷.

标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	数量	重量	比例
设计					304	1		
校对		李连通	审定					
审核		秦海波						
工艺		刘飞	日期					

德欧环保  
DEDUHUANBAO  
环保社会 生态中国

U形槽

WLSN320-3P

借(通)用件登记
描图
描校
旧底图总号
底图总号
签字
日期