



- 技术要求
1. 未注倒角为 $1 \times 45^\circ$;
 2. 焊缝高度为8mm;
 3. 筋板与两端法兰牢靠, 应无裂纹, 夹渣, 气孔等缺陷;

借(通)用件登记
描图
描板
旧底图总号
底图总号
签字
日期

标记	处数	更改文件号	签字	日期	Q235-A	图样标记	数量	重量	比例
设计									
校对		李连通	审定						
审核		秦海波							
工艺		刘飞	日期						
					共	页	第	页	



支 座

WLSN320-11P