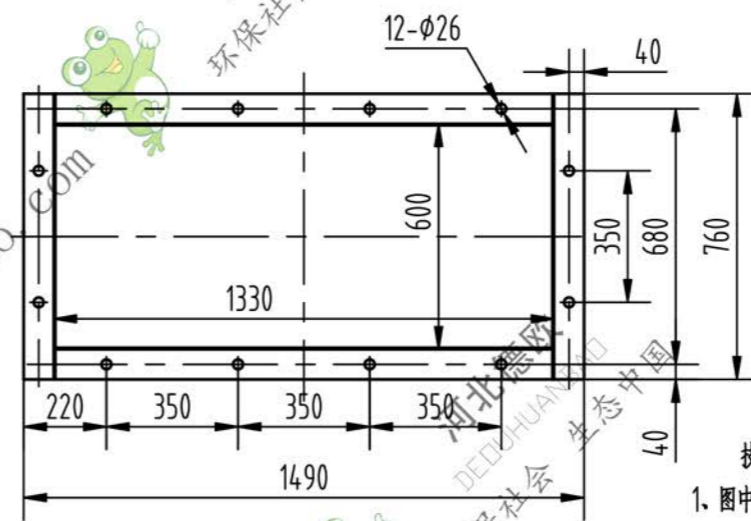
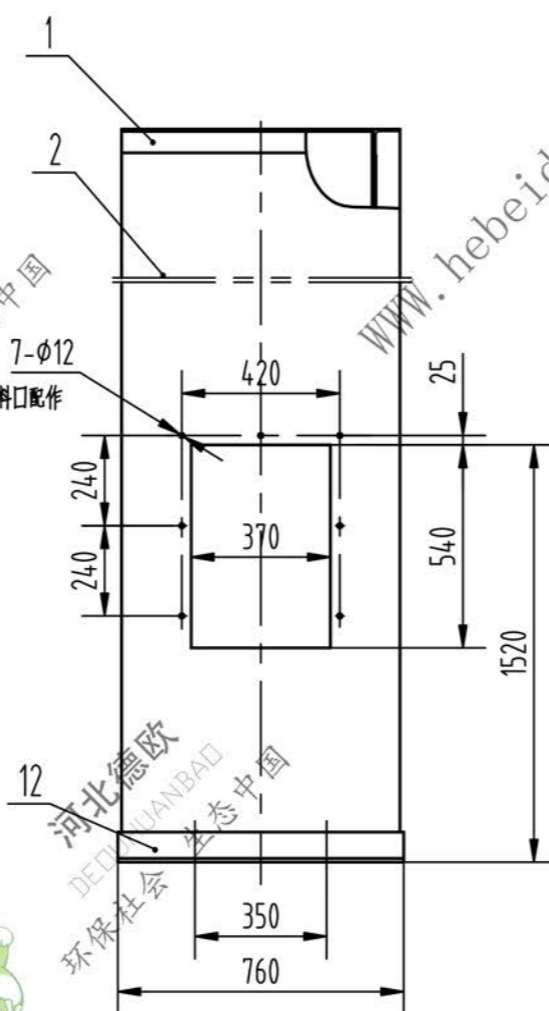
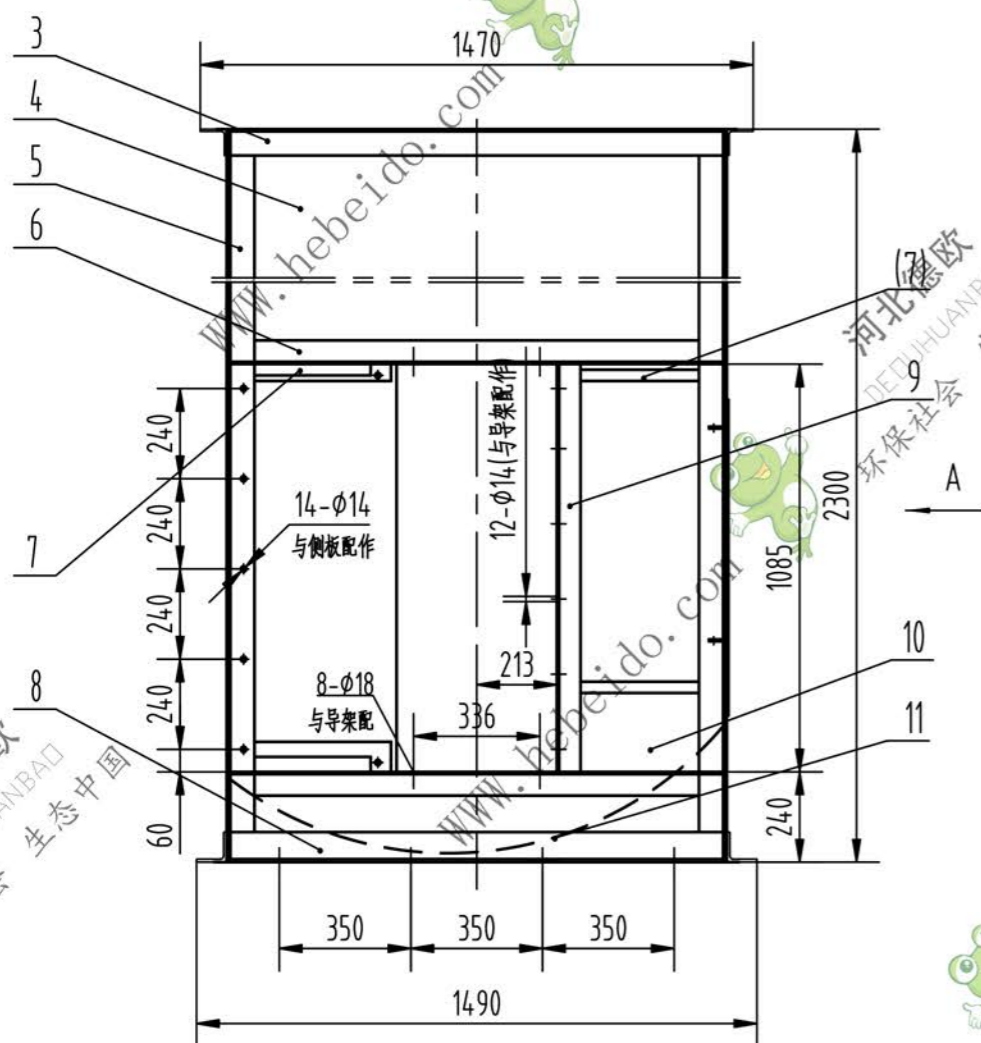
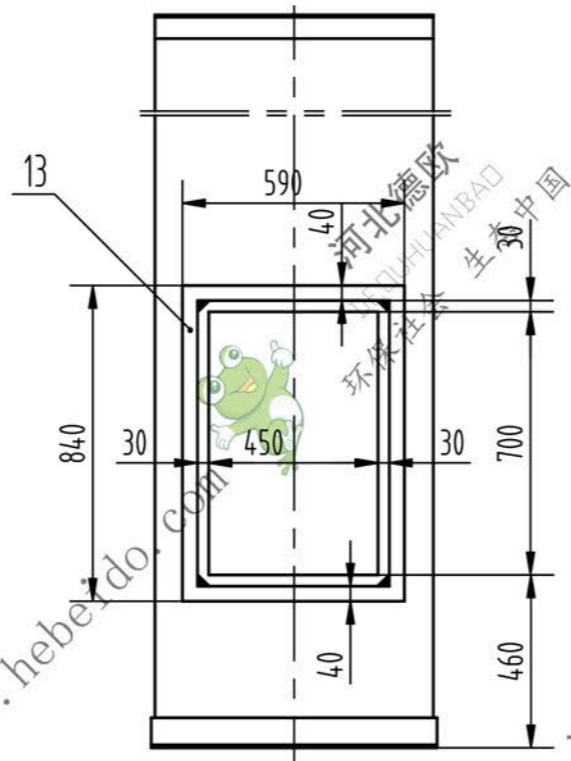
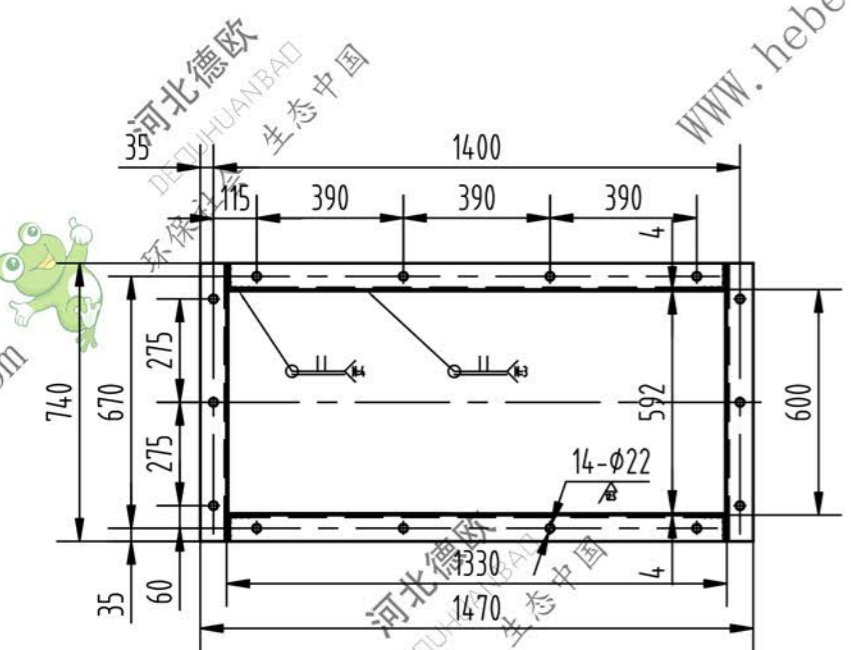


HL400-03-13-00



- 技术要求:
1. 图中450X700、370X540为开孔尺寸;
 2. 按图落料, 切割边去边角毛刺;
 3. 钢板与角钢联接采用角焊, 型钢按标准接头型式对接;
 4. 机壳上下表面的平行度应符合GB1184-80附表3中12级的规定;
 5. 机壳中心线对法兰的垂直度应符合GB1184-80附表3中12级的规定;
 6. 法兰面相邻螺栓孔间距偏差为±0.8mm, 累积偏差为±1.5mm.



序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
13	-13	观察门法兰	1	A3板 δ=5			见附图
12	-12	基脚竖角钢	2	角钢80×80×8-760			本图
11	-11	圆弧板	1	A3板 δ=4			见附图
10	-10	前后下面板	2	A3板 δ=4			见附图
9	-09	中部竖角钢	2	角钢63×63×6-1085			本图
8	-08	基脚横角钢	2	角钢80×80×8-1322			本图
7	-07	加强板	8	A3板 309×30×6			本图
6	-06	中部横角钢	4	角钢63×63×6-1310			见附图
5	-05	竖角钢	4	角钢63×63×6-2286			本图
4	-04	前后上面板	2	A3板 δ=4			见附图
3	-03	上法兰横角钢	2	角钢70×70×6-1322			本图
2	-02	左右侧板	2	A3板 2300×740×4			本图
1	-01	上法兰竖角钢	2	角钢70×70×6-740			本图

HL400-03-13-00						下部机壳		
A3焊合件								
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例
设计	李连通		标准化				1件/台	1:20
审核	秦海波							
工艺	刘飞		批准			共张		第张

