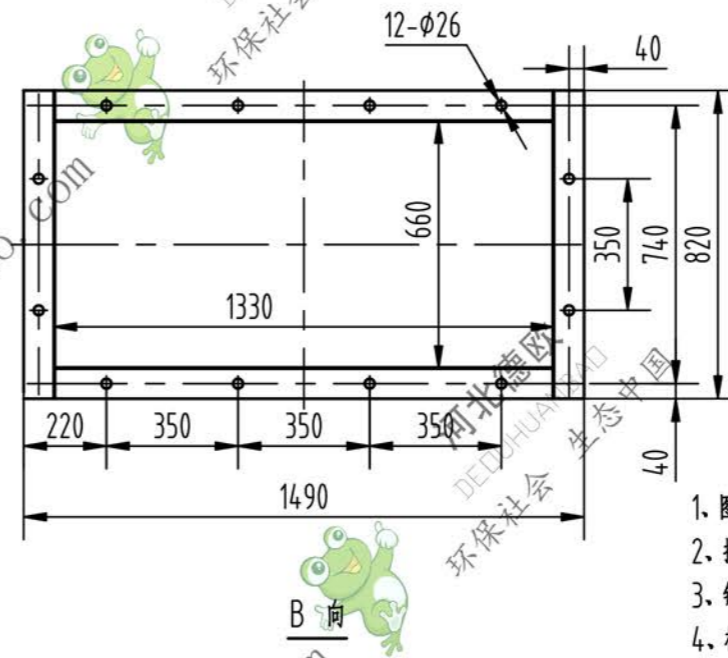
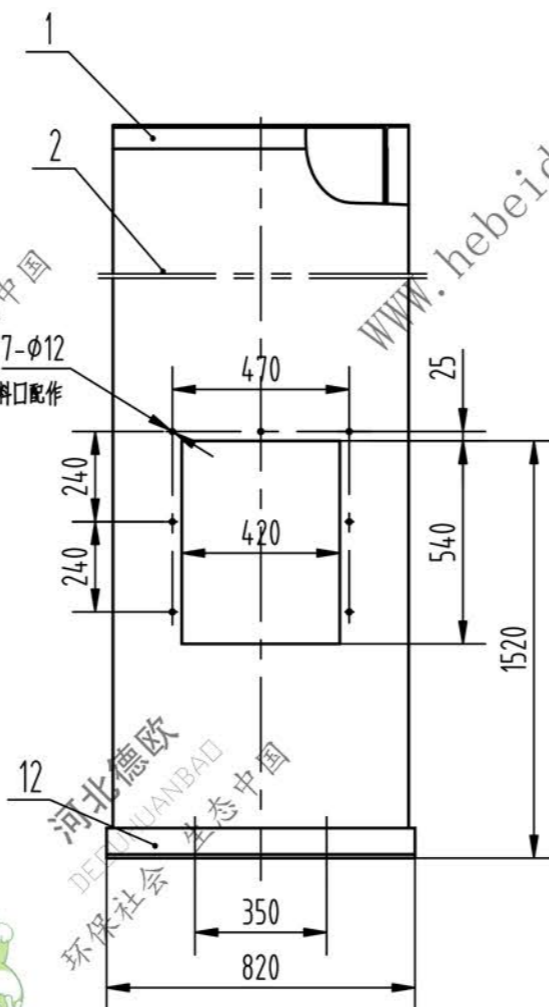
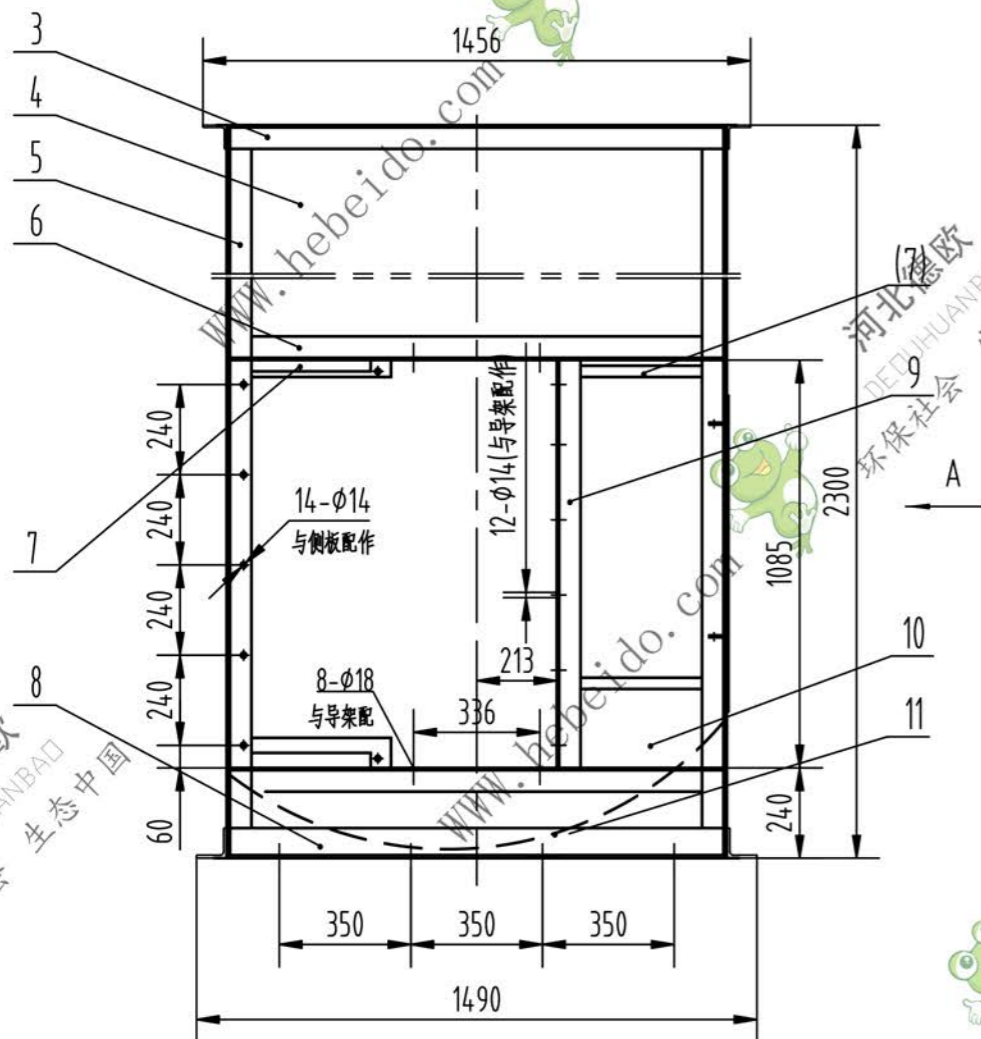
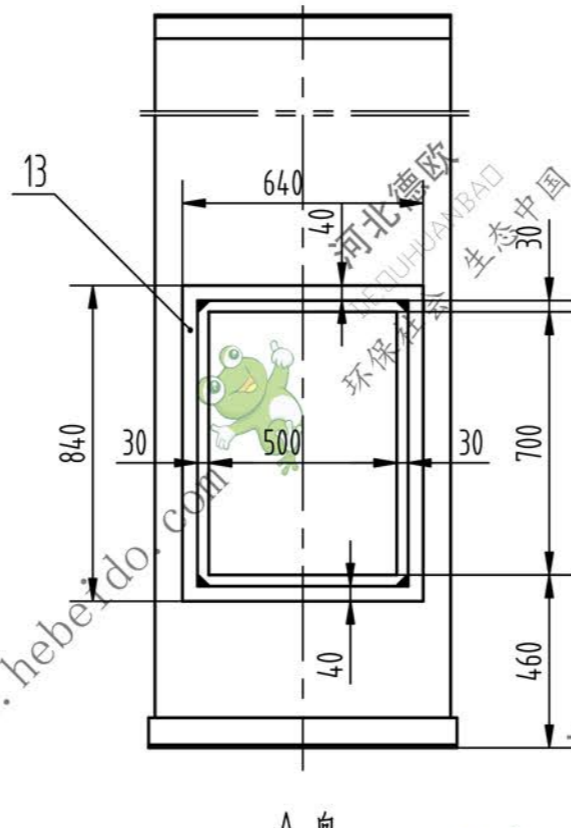
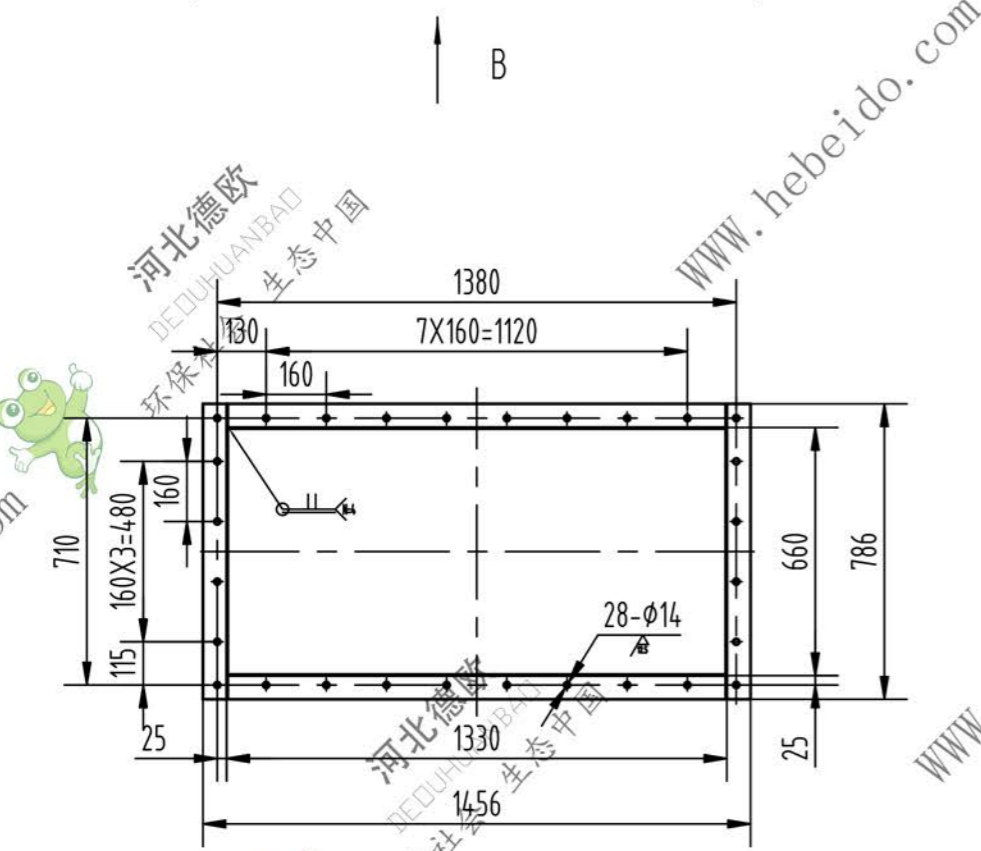


HL450-03-13-00



- 技术要求:
1. 图中500X700、420X540为开孔尺寸;
 2. 按图落料, 切割边去边角毛刺;
 3. 钢板与角钢联接采用角焊, 型钢按标准接头型式对接;
 4. 机壳上下表面的平行度应符合GB1184-80附表3中12级的规定;
 5. 机壳中心线对法兰的垂直度应符合GB1184-80附表3中12级的规定;
 6. 法兰面相邻螺栓孔间距偏差为 $\pm 0.8\text{mm}$, 累积偏差为 $\pm 1.5\text{mm}$.



| 序号 | 代号 | 名称 | 数量 | 材料 | 单件重量 | 总计重量 | 备注 |
|----|-----|--------|----|-----------------|------|------|-----|
| 13 | -13 | 观察门法兰 | 2 | A3板 $\delta=5$ | | | 见附图 |
| 12 | -12 | 基脚竖角钢 | 2 | 角钢L80X80X8-820 | | | 本图 |
| 11 | -11 | 圆弧板 | 1 | A3板 $\delta=4$ | | | 见附图 |
| 10 | -10 | 前后下面板 | 2 | A3板 $\delta=4$ | | | 见附图 |
| 9 | -09 | 中部竖角钢 | 2 | 角钢L63X63X6-1085 | | | 本图 |
| 8 | -08 | 基脚横角钢 | 2 | 角钢L80X80X8-1324 | | | 本图 |
| 7 | -07 | 加强板 | 8 | A3板 317X30X6 | | | 本图 |
| 6 | -06 | 中部横角钢 | 4 | 角钢L63X63X6-1318 | | | 见附图 |
| 5 | -05 | 竖角钢 | 4 | 角钢L63X63X6-2286 | | | 本图 |
| 4 | -04 | 前后上面板 | 2 | A3板 $\delta=4$ | | | 见附图 |
| 3 | -03 | 上法兰横角钢 | 2 | 角钢L63X63X6-1324 | | | 本图 |
| 2 | -02 | 左右侧板 | 2 | A3板 2300X786X4 | | | 本图 |
| 1 | -01 | 上法兰竖角钢 | 2 | 角钢L63X63X6-786 | | | 本图 |

| HL450-03-13-00 | | | | | | 下部机壳 | | |
|----------------|-----|----|-------|----|-----|------|------|------|
| A3焊合件 | | | | | | | | |
| 标记 | 处数 | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年月日 | 阶段标记 | 重量 | 比例 |
| 设计 | 李连通 | | 标准化 | | | | 1件/台 | 1:20 |
| 审核 | 秦海波 | | | | | 共张 | 第张 | |
| 工艺 | 刘飞 | | 批准 | | | | | |

