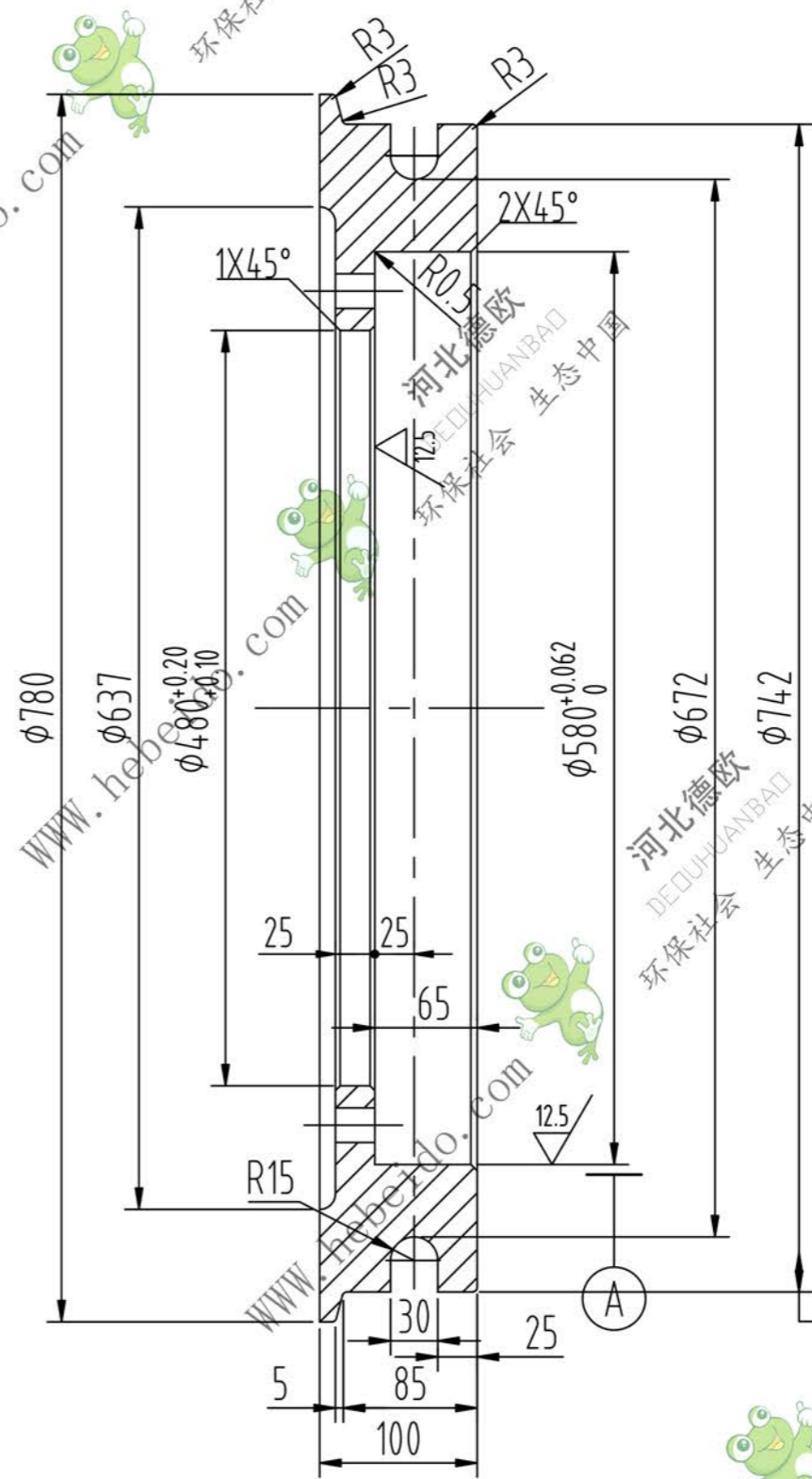
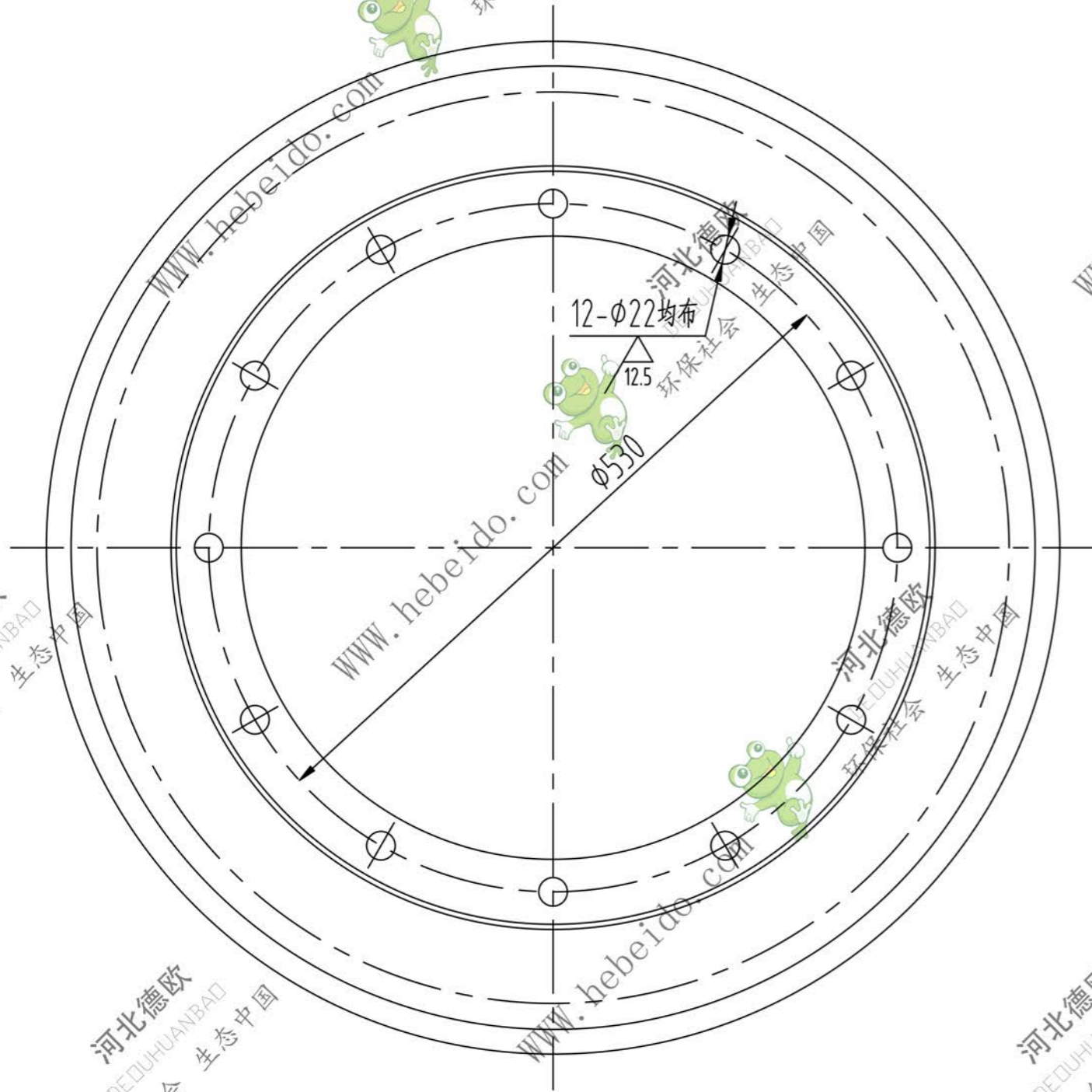


HL500-01-07



技术要求:

1. 铸造后进行退火处理;
2. 先整体铸造, 机加工后等分切成三块。

						HL500-01-07			链轮轮缘		
									ZG310-570		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例			
设计	李连通		标准化				2件/台	1:4.5			
审核	秦海波										
工艺	刘飞		批准			共张	第张				

