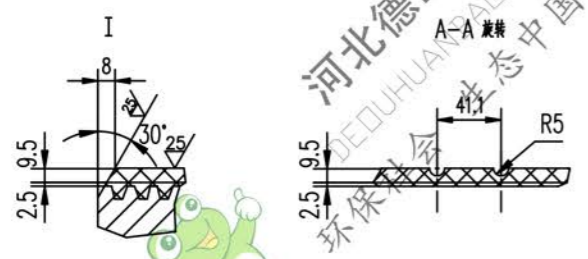
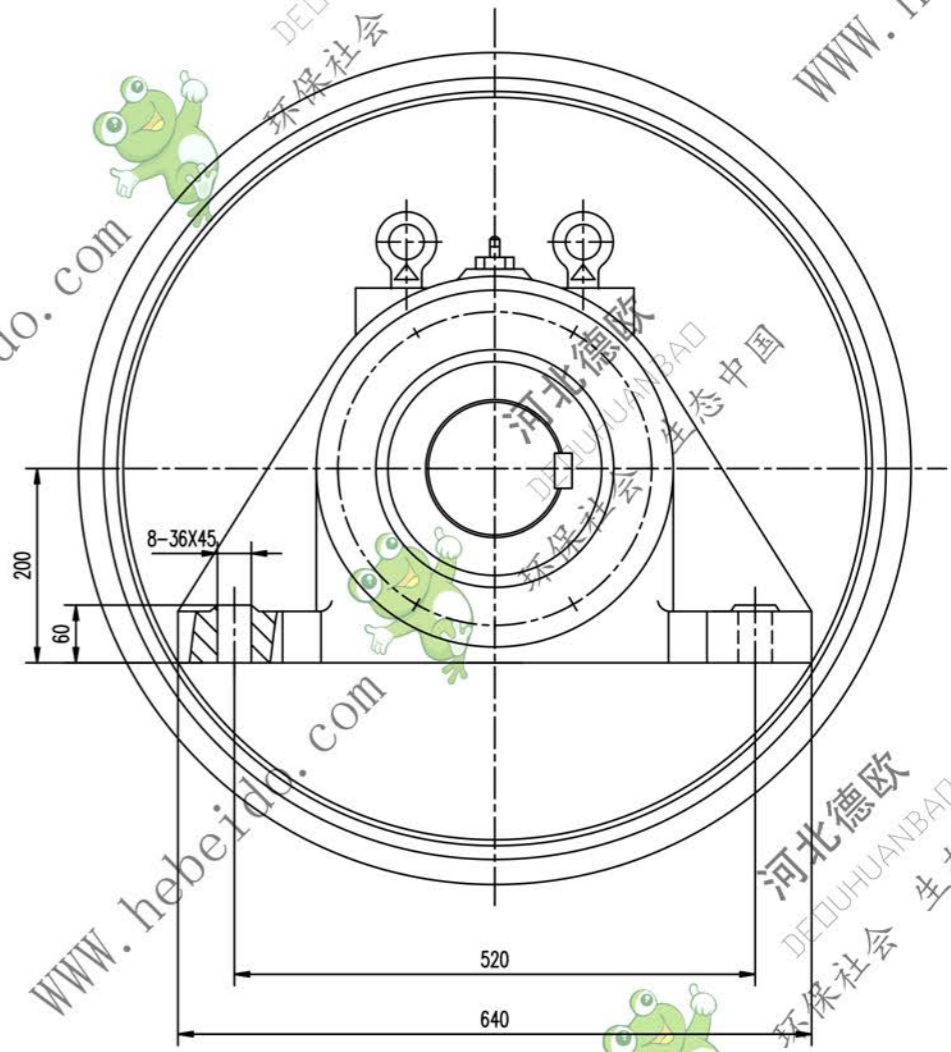
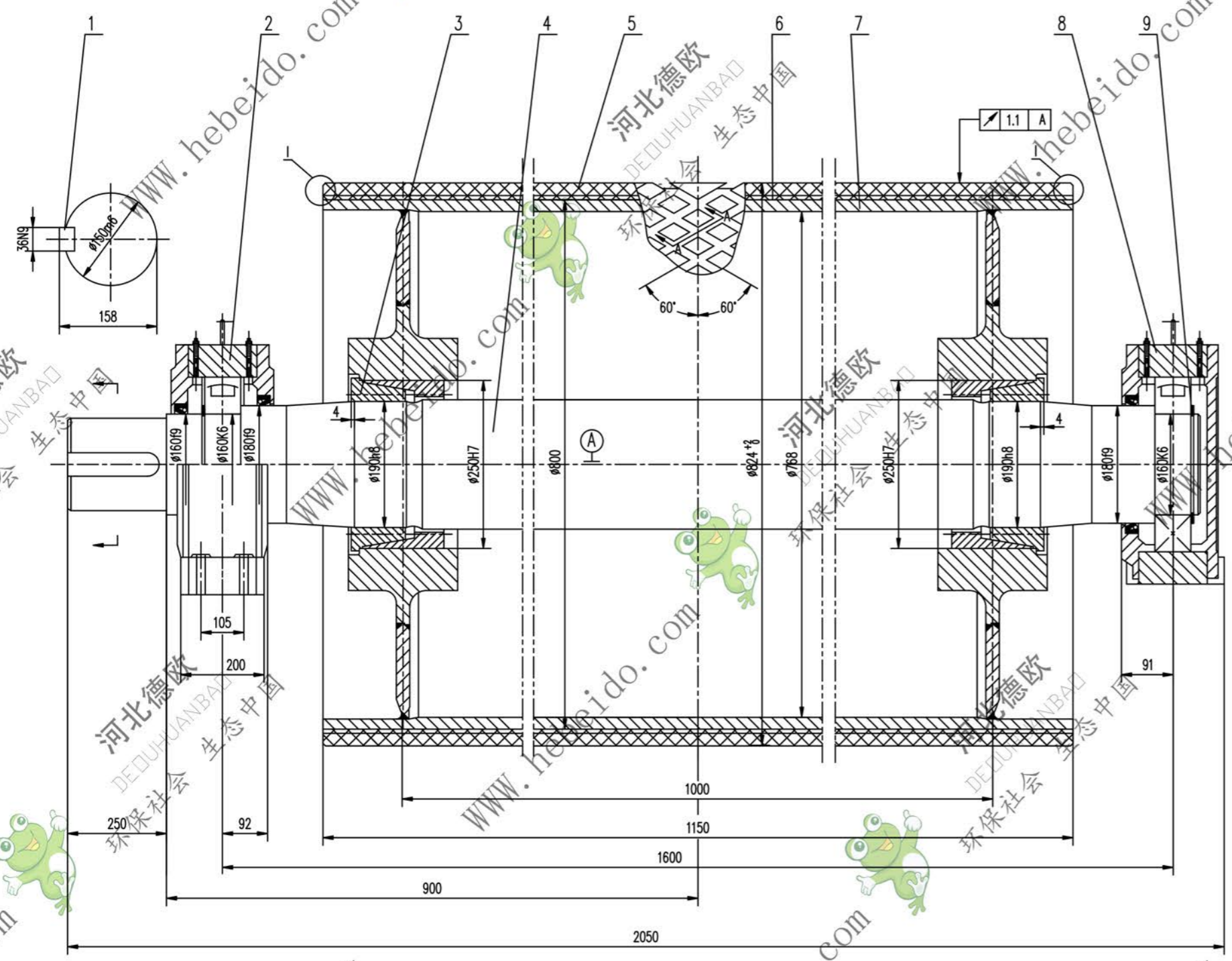


| 标记 | 文件号 | 修改内容 | 签名 | 日期 |
|----|-----|------|----|----|
| | | | | |



技术要求

1. 液筒需进行静平衡试验, 其精度等级为 G40.
2. 轴承和轴承座油腔内应充以锂基润滑脂, 轴承充油量应为轴承空腔的 2/3 轴承油腔内应充满.
3. 装配前应将筒体内部清理干净.
4. 液筒面胶, 底胶的物理性能应符合 GB10595-89 中的要求.
5. 液筒上螺钉拧紧力矩为 230N.m.
6. 螺帽按 GB10595-89 规定.
7. 件 2 件 3 分别为滑动, 固定轴承座, 安装时, 要求滑动轴承座的轴承两侧有相等游隙.

| 序号 | 代号 | 名称 | 数量 | 材料 | 单重 | 总重 | 附注 |
|----|-------------|------------------|----|----|-------|-------|----|
| 9 | GB894.1-B6 | 挡圈 160 | 2 | — | 0.113 | 0.226 | |
| 8 | DT121216 | 轴承座 | 1 | 铸件 | 140.4 | 140.4 | 通用 |
| 7 | DT04A6163.2 | 筒体 | 1 | 铸件 | 595.4 | 595.4 | 专用 |
| 6 | | 底胶 | 1 | 橡胶 | 10.8 | 10.8 | |
| 5 | | 面胶 | 1 | 橡胶 | 41.43 | 41.43 | |
| 4 | DT04A6163-1 | 轴 | 1 | 45 | 422 | 422 | 专用 |
| 3 | | 轴承 Z(T)9-180X250 | 2 | 铸件 | 14.3 | 28.6 | |
| 2 | DT121316 | 轴承座 | 1 | 铸件 | 138.1 | 138.1 | 通用 |
| 1 | GB1096-79 | 键 C36X220 | 1 | 45 | 1.221 | 1.221 | |

| | | | |
|-------|--|------------|--|
| 合同号 | | DT104A6164 | |
| 设计 | | 审核 | |
| 校对 | | 制图 | |
| 复核 | | 日期 | |
| 名称 | | 传动液筒 | |
| 材料 | | 铸件 | |
| 重量 | | 1376 kg | |
| 比例 | | 1:1 | |
| 共 1 页 | | 第 1 页 | |

A11 图纸文件号 04A6164