



- 技术要求
1. 装配前应将零件内表面清理干净。
 2. 轴承和轴承盖油腔内应充以润滑剂，轴承盖油腔内应充油。
 3. 按GB10595-89规定。
 4. 液筒前进行静平衡试验，其精度等级为G40。
 5. 液筒上螺钉的紧固力矩为145N.m。
 6. 件8件2分别为固定、游动轴承座，安装时，要求游动轴承座的轴承两侧有相等游隙。
 7. 液筒面胶，底胶的物理性能应符合GB10595-89中的要求。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
9	GB894.1-B6	挡圈 140	2	—	0.113	0.226	
8	DT12N114	轴承座	1	铸件	102	102	通用
7	DT04A7143.2	筒体	1	铸件	817	817	通用
6		底胶	1	橡胶	14	14	
5		面胶	1	橡胶	54	54	
4	DT04A6143S-1	轴	1	45	347	347	通用
3		轴承 Z(T)9-170X225	2	铸件	10.5	21	
2	DT12N1314	轴承座	1	铸件	101	101	通用
1	GB1096-79	键 C32X220	1	45	1.221	1.221	

合同号: DT104A7143S

产品名称: 改向液筒

比例: 1:3

重量: 1456 kg

共 1 页 第 1 页