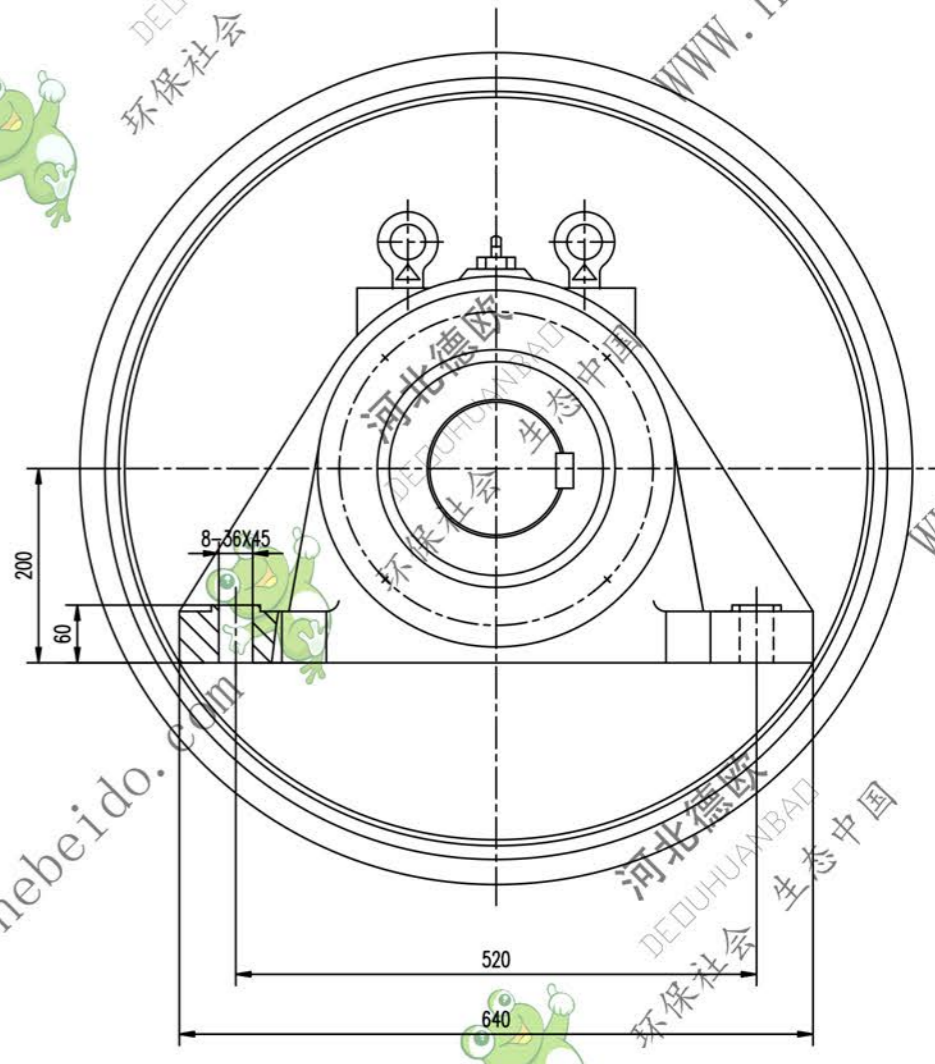
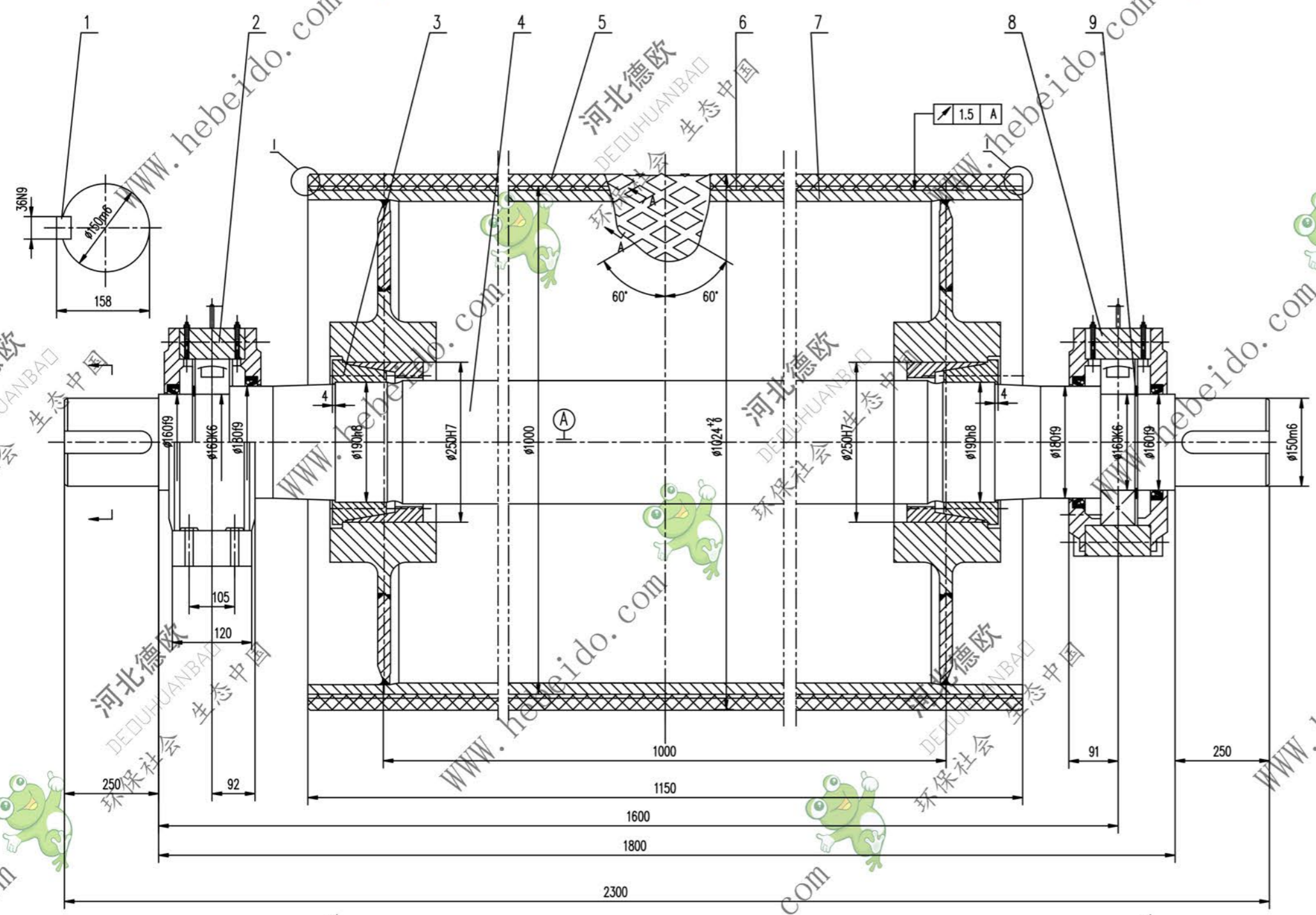


标记	文件号	修改内容	签名	日期
----	-----	------	----	----



A11 图样文件号 04A7164S



技术要求

1. 液筒前进行静平衡试验,其精度等级为G40.
2. 轴承和轴承座油腔内应充以相应润滑油,轴承充油量为轴承空腔的2/3,轴承座油腔内应充满.
3. 装配前应将其内腔清理干净.
4. 液筒前,底胶的物理性能应符合GB10595-89中的要求.
5. 液筒上螺钉的紧固力矩为145N.m.
6. 按GB10595-89规定.
7. 件8件2分别为固定,滑动轴承,安装时,要求滑动轴承座的轴承面侧有相等游隙.

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
9	GB894.1-B6	挡圈 160	2	—	0.113	0.226	
8	DT12N136	轴承座	1	铸件	138.1	138.1	通用
7	DT04A7163.2	筒体	1	铸件	823.8	823.8	通用
6		底胶	1	橡胶	13.55	13.55	
5		面胶	1	橡胶	51.73	51.73	
4	104A6163S-1	轴	1	45	456	456	通用
3		轴承 ZJ9-190X250	2	铸件	14.3	28.6	
2	DT12N136	轴承座	1	铸件	138.1	138.1	通用
1	GB1096-79	键 C36X220	1	45	1.221	1.221	

合同号: DT104A7164S

图样标记: 重量 kg 比例 1:3

设计: 李进 工艺审查: 李进

校对: 李进 审核: 李进

复核: 李进 输入: 李进

日期: 2015.12.15

传动液筒

零件

共 1 页 第 1 页