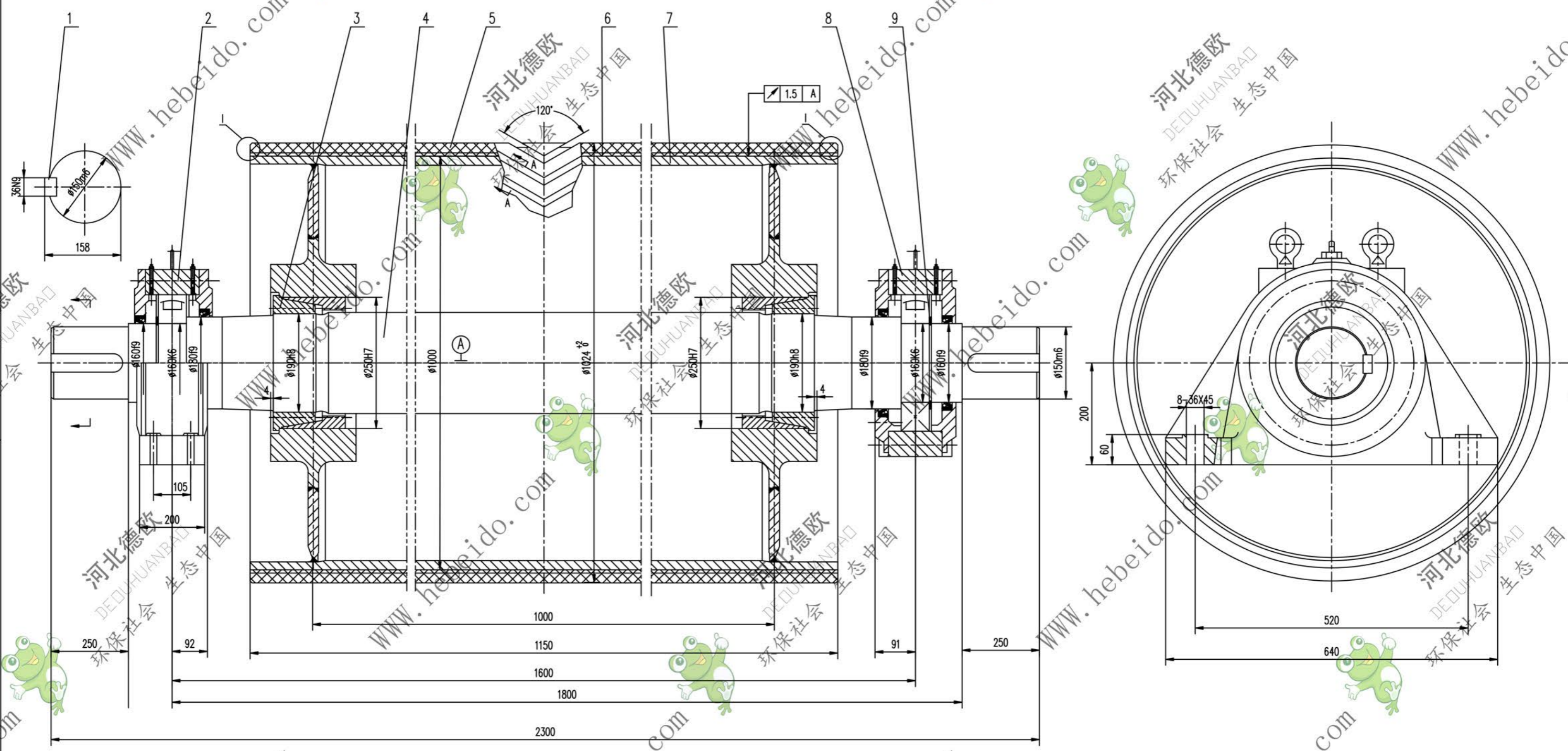


| 标记 | 文件号 | 修改内容 | 签名 | 日期 |
|----|-----|------|----|----|
|----|-----|------|----|----|



- 技术要求
1. 装配前应将零件内油清理干净。
 2. 轴承和轴承盖油腔内应充以润滑剂，轴承充油量为轴承空腔的2/3，轴承盖油腔内应充油。
 3. 拆修按GB10595-89规定。
 4. 液筒需进行静平衡试验，其精度等级为G40。
 5. 泵座上螺钉的紧力矩为230N.m。
 6. 件8件2分别为固定、游动轴承座，安装时，要求游动轴承座的轴承两侧有相等游隙。
 7. 液筒面胶，底胶的物理性能应符合 GB10595-89 中的要求。

| 序号 | 代号 | 名称 | 数量 | 材料 | 单重 | 总重 | 附注 |
|----|--------------|------------------|----|----|-------|-------|----|
| 9 | GB894.1-B6 | 挡圈 160 | 2 | — | 0.113 | 0.226 | |
| 8 | DT12N116 | 轴承座 | 1 | 铸件 | 138.1 | 138.1 | 通用 |
| 7 | DT04A7163.2 | 筒体 | 1 | 铸件 | 823.8 | 823.8 | 专用 |
| 6 | | 底胶 | 1 | 橡胶 | 13.55 | 13.55 | |
| 5 | | 面胶 | 1 | 橡胶 | 51.73 | 51.73 | |
| 4 | DT04A6163S-1 | 轴 | 1 | 45 | 4.56 | 4.56 | 专用 |
| 3 | | 轴承 Z(T)9-190X250 | 2 | 铸件 | 14.3 | 28.6 | |
| 2 | DT12N1316 | 轴承座 | 1 | 铸件 | 138.1 | 138.1 | 通用 |
| 1 | GB1096-79 | 键 C36X220 | 1 | 45 | 1.221 | 1.221 | |

| | | | |
|-------|--|-------------|--|
| 合同号 | | DT104A7163S | |
| 设计 | | 制图 | |
| 校对 | | 审核 | |
| 复核 | | 日期 | |
| 材料 | | 比例 | |
| 1:3 | | 共 1 页 | |
| 第 1 页 | | 第 1 页 | |