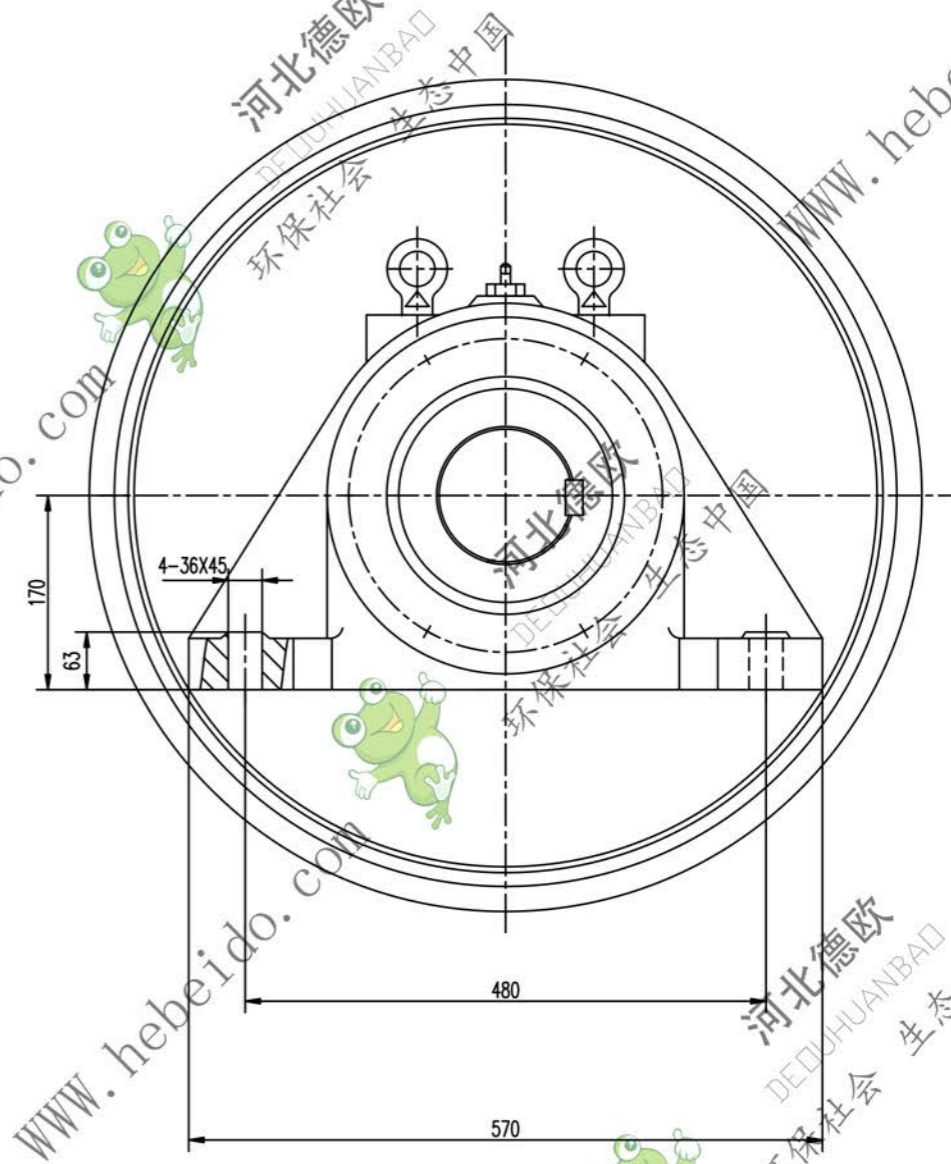
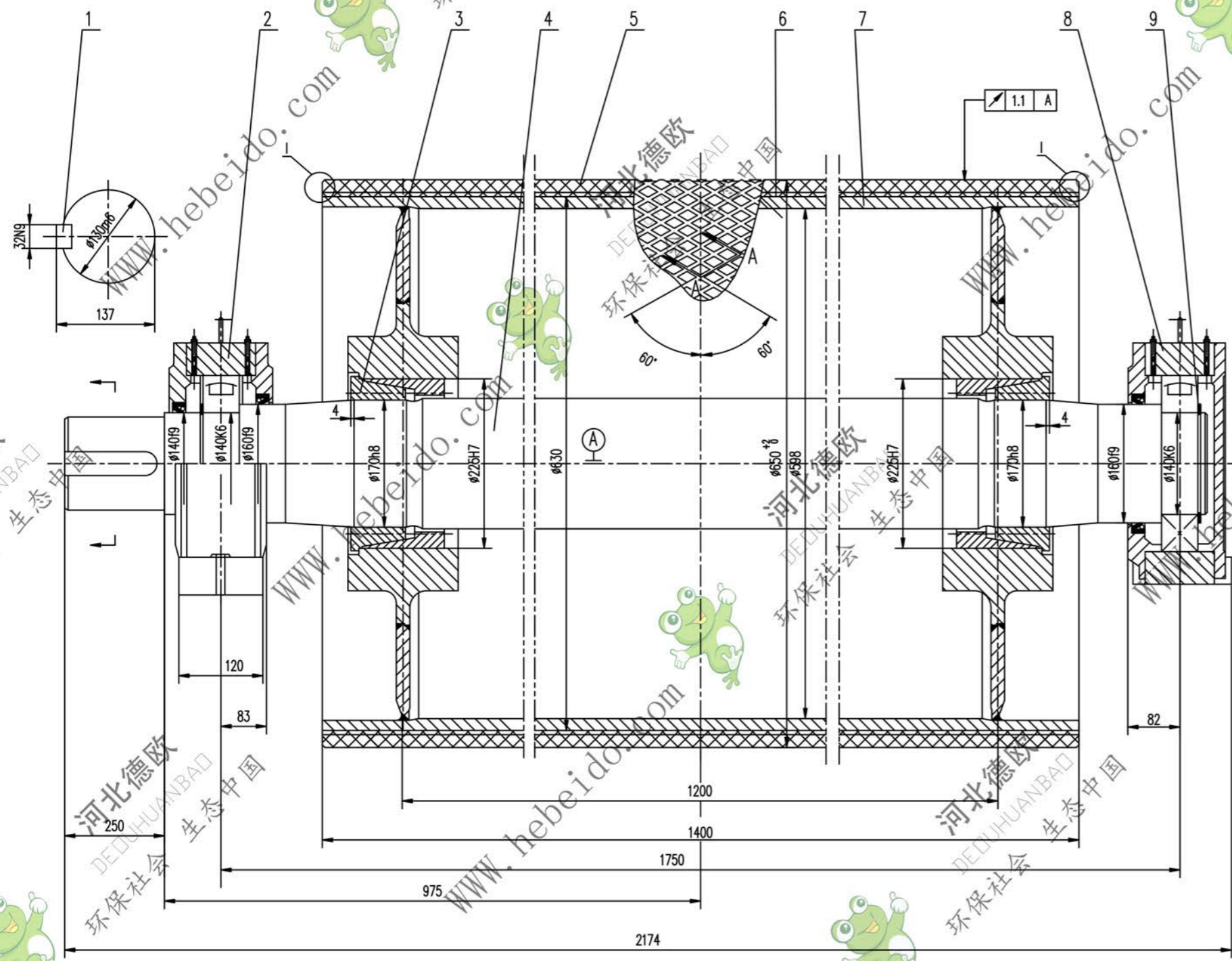


标记	文件号	修改内容	签名	日期
----	-----	------	----	----



- 技术要求**
1. 液筒需进行静平衡检测,其精度等级为G40.
  2. 轴承和轴承座油腔内应予以涂基润滑油,轴承充油量应占油腔的2/3,轴承座油腔内应充满.
  3. 装配前应将筒体内腔清理干净.
  4. 液筒面胶,底胶的物理性能应符合 GB10595-89 中的要求.
  5. 液筒上螺钉的紧固力矩为145N.m.
  6. 螺母按GB10595-89规定.
  7. 件2件3分别为固定,滑动轴承座,安装时要求滑动轴承座的轴承两侧有相等游隙.

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
9	GB894.1-B6	挡圈 140	2	—	0.113	0.226	
8	DTJZ1214	轴承座	1	铸件	102	102	通用
7	DTJ05A5143.2	筒体	1	铸件	549	549	通用
6		底胶	1	橡胶	9	9	
5		面胶	1	橡胶	36	36	
4	DTJ05A5143-1	轴	1	45	338	338	通用
3		轴承座 Z(T)9-170X255	2	铸件	10.5	21	
2	DTJZ1314	轴承座	1	铸件	101	101	通用
1	GB1096-79	键 C32X220	1	45	1.221	1.221	

合闸号		DTJ05A5144	
设计	李进	工艺审查	
校对	刘飞	批准	
审核		日期	
名称		传动液筒	
材料		铸件	
重量		1156	
比例		1:1	
共 1 页		第 1 页	

DTJ05A5144

