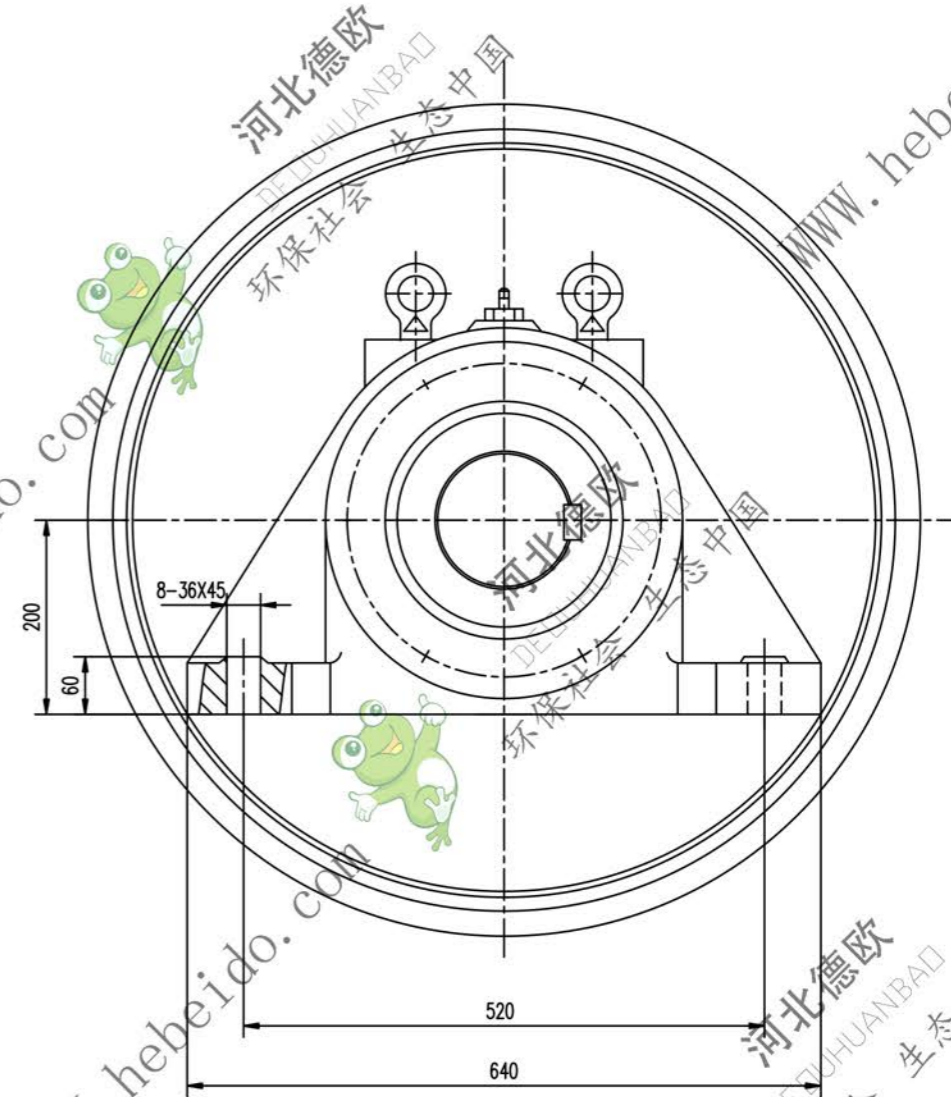
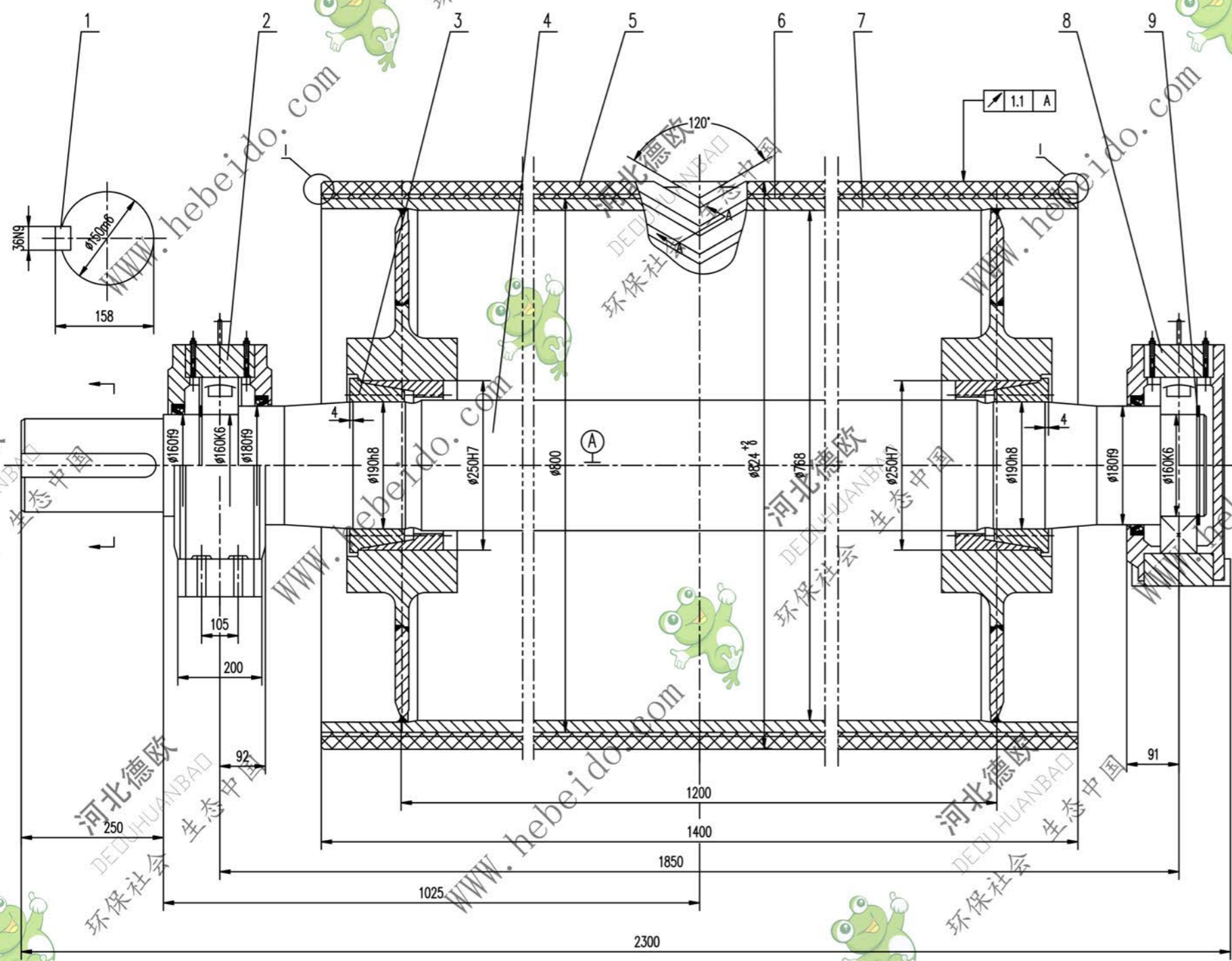
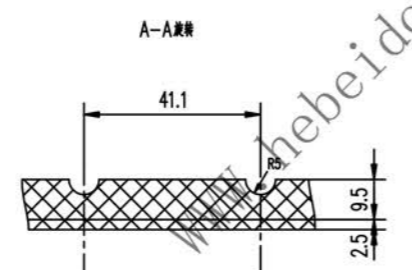
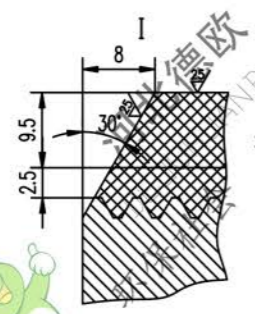
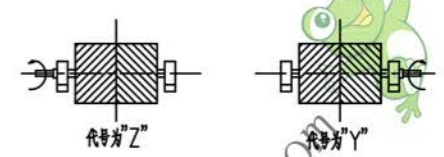


标记	文件号	修改内容	签名	日期



轴伸方式



- 技术要求
1. 液筒前进行静平衡试验, 其精度等级为G40.
 2. 轴承和轴承座油腔内应充以低黏稠润滑油, 轴承充油量为轴承空腔的2/3, 轴承座油腔内应充油.
 3. 液筒前应将筒体内部清理干净.
 4. 液筒面胶, 底胶的物理性能应符合 GB10595-89 中的要求.
 5. 液筒上螺钉拧紧力矩为230N.m.
 6. 液筒按 GB10595-89 规定.
 7. 件2件3分别为固定, 游动轴承座, 安装时, 要求游动轴承座的轴承两侧有相等游隙.

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
9	GB894.1-B6	挡圈 160	2	—	0.113	0.226	
8	DT105A6163.2	轴承座	1	铸件	140.4	140.4	通用
7	DT105A6163.2	筒体	1	铸件	672.7	672.7	
6		底胶	1	橡胶	13.2	13.2	
5		面胶	1	橡胶	50.44	50.44	
4	DT105A6163-1	轴	1	45	478	478	
3		液筒 Z(T)9-190X250	2	铸件	14.3	28.6	
2	DT105A6163.2	轴承座	1	铸件	138.1	138.1	通用
1	GB1096-79	键 C36X220	1	45	1.221	1.221	

合同号		DT105A6163 Y Z	
设计		传动液筒	
校对		S	
审核		1520	
制图		共 1 页	
日期		第 1 页	