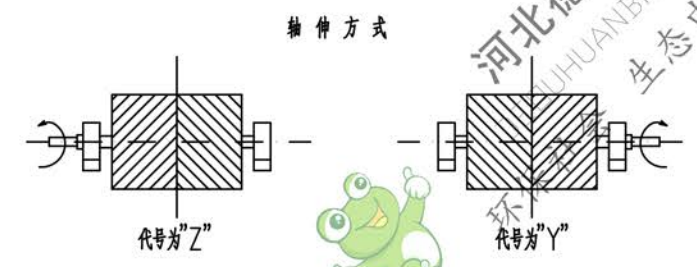
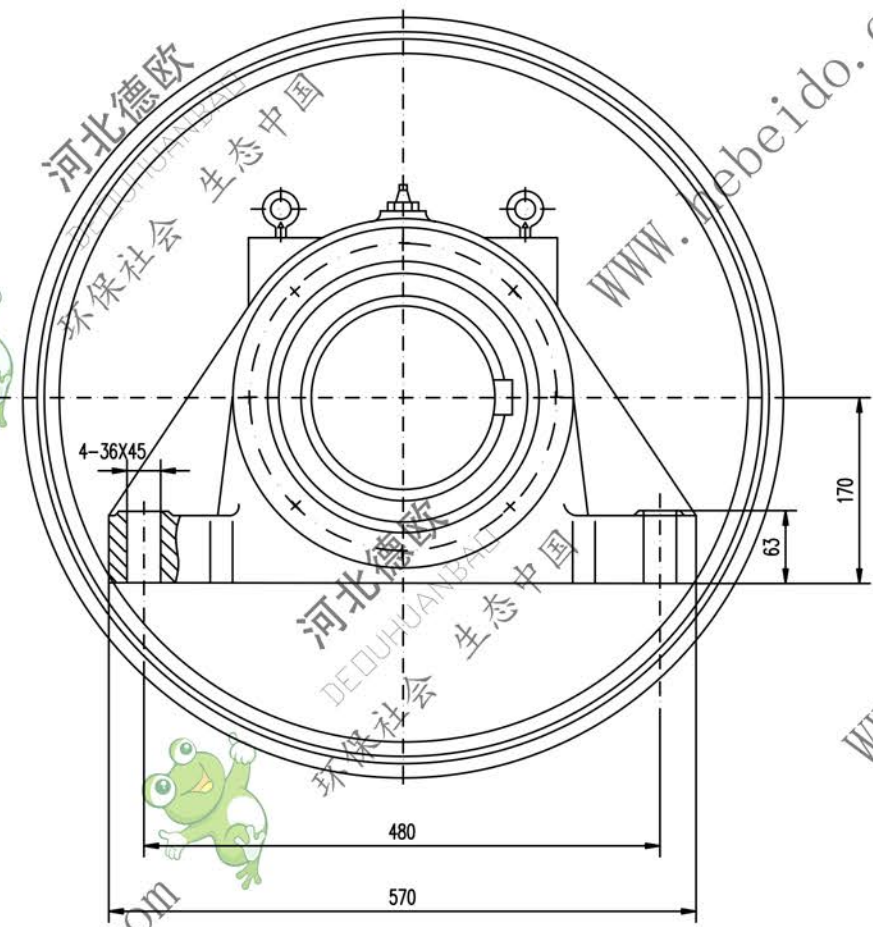
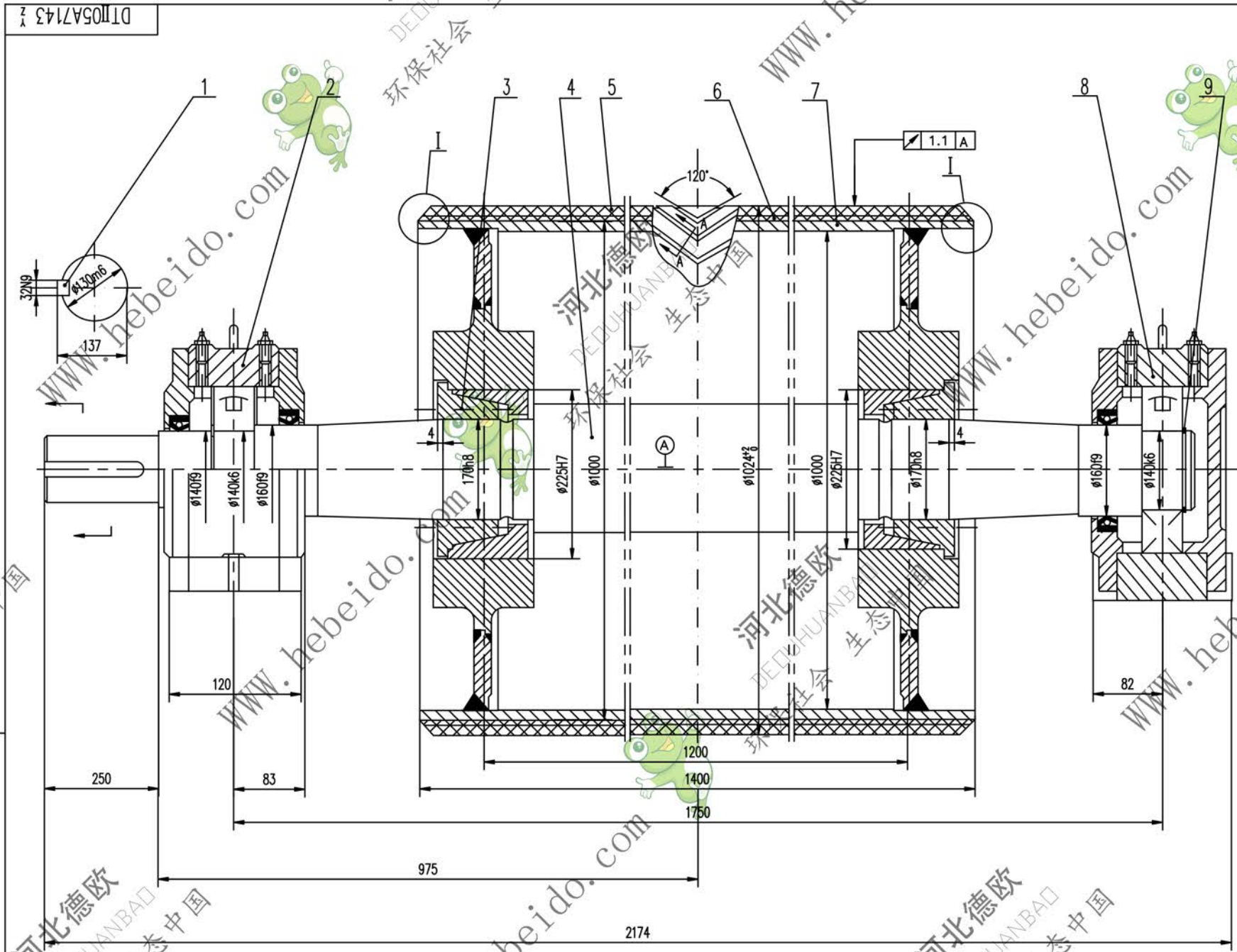


标记	文件号	修改内容	签名	日期



- 技术要求
1. 滚动圈进行静平衡检查,其精度等级为G40.
 2. 轴承和轴承座油腔内应充以锂基润滑脂,轴承充油量应为轴颈长度的2/3,轴承座油腔内应充满.
 3. 装配前应将筒体内清理干净.
 4. 滚筒面胶,底胶的物理性能应符合GB10595-89中的要求.
 5. 滚筒上螺钉的拧紧力矩为145N.m
 6. 滚筒按GB10595-89规定.
 7. 件2、件8分别为滚动、固定轴承座,安装时,要求滚动轴承座随轴转动,固定轴承座不动.

9	GB894.1-86	轴圈	140	2	—	0.113	0.226	
8	DTJZ1214	轴承座		1	铸件	102	102	通用
7	DTJ05A7143.2	筒体		1	铸件	920	920	
6		底胶		1	橡胶	18	18	
5		面胶		1	橡胶	67	67	
4	DTJ05A5143-1	轴		1	45	338	338	通用
3		滚套 Z(T)9-170X225		2	铸件	10.5	21	
2	DTJZ1314	轴承座		1	铸件	101	101	通用
1	GB1096-79	键	C32X220	1	45	1.221	1.221	
序号	代号	名称	材料	数量	重量	重量	重量	备注

合同号		DTJ05A7143	
设计	李瑞斌	工艺审查	
校对	李瑞斌	审核	
复核	刘飞	输入	
日期		日期	

A1 图样名称 DTJ05A71

共 1 页 第 1 页