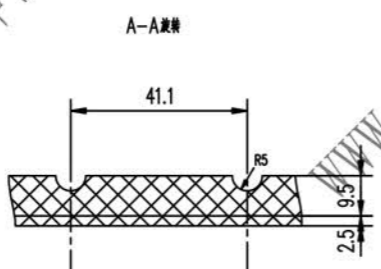
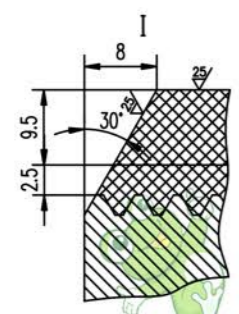
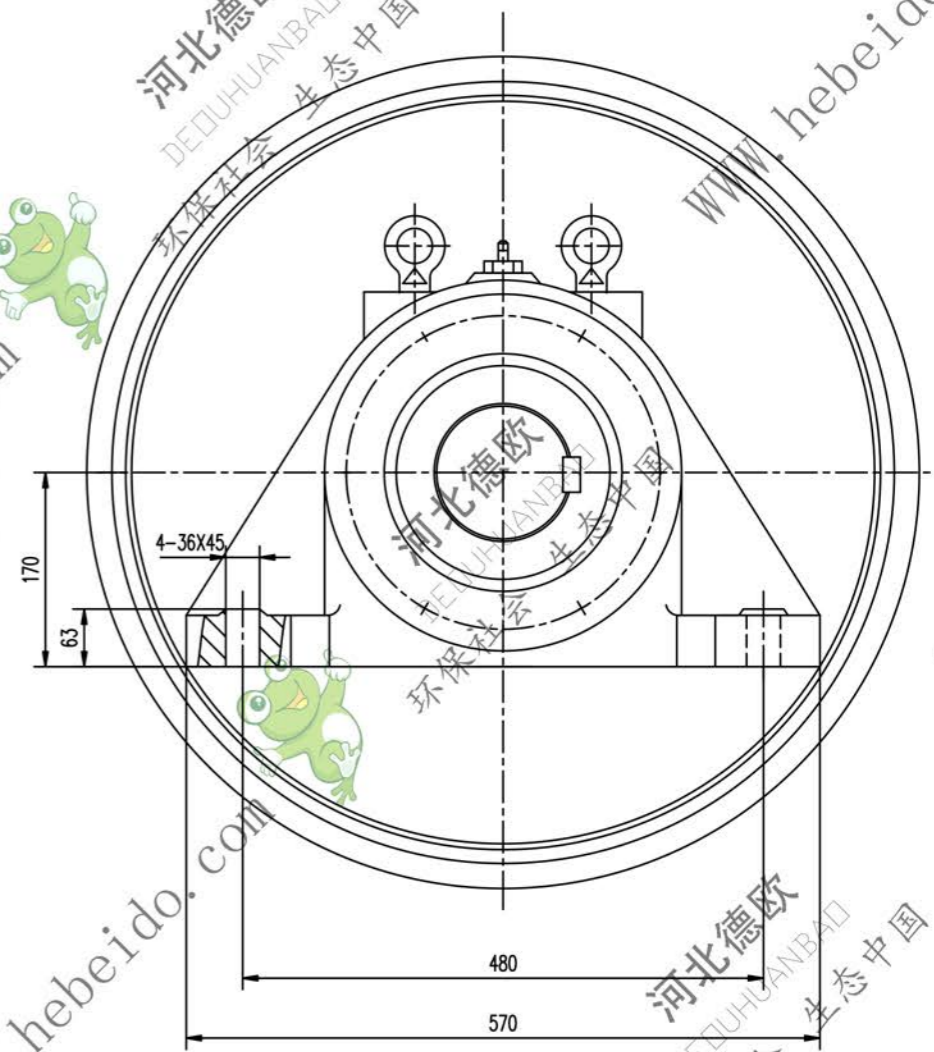
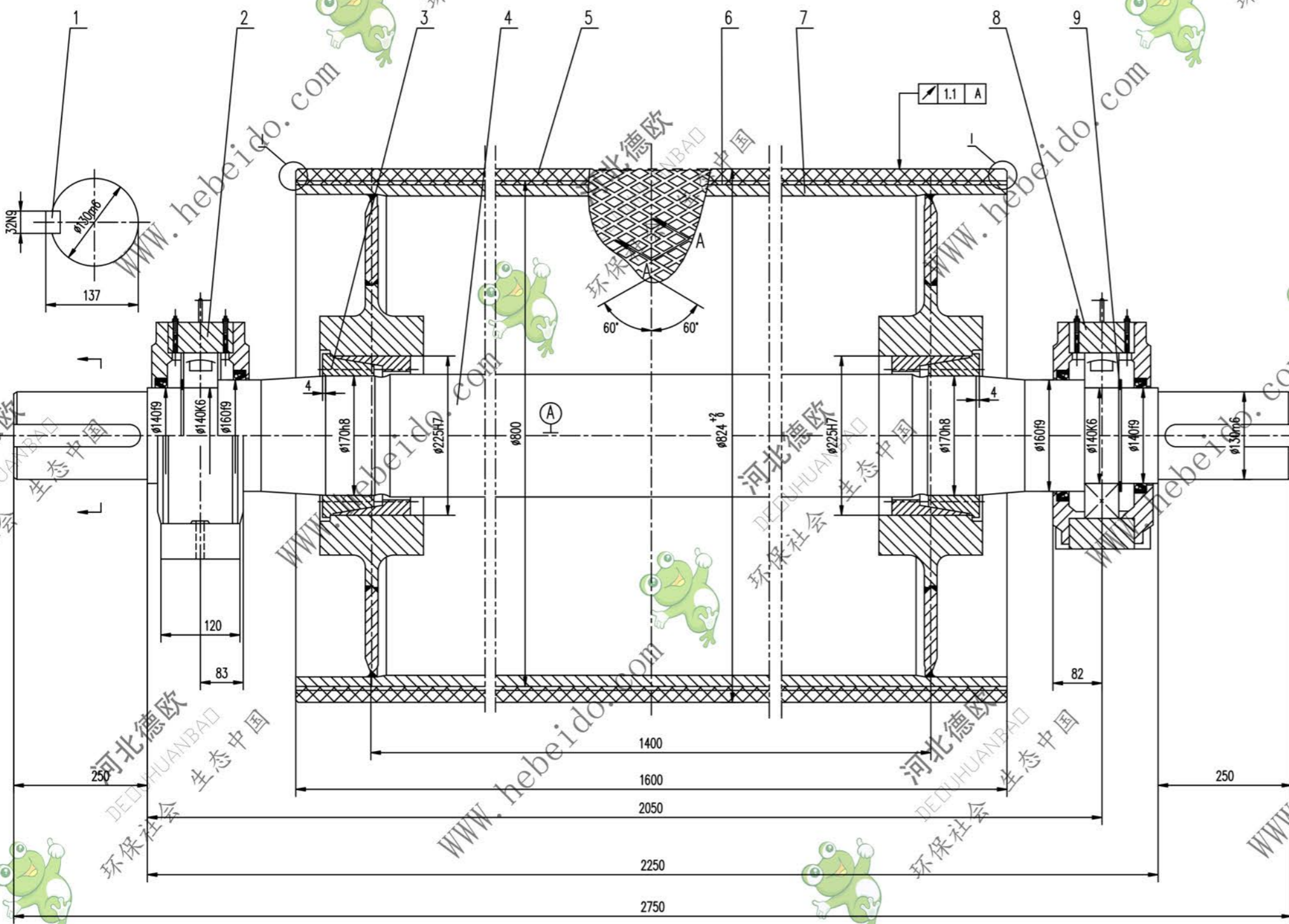


标记	文件号	修改内容	签名	日期
----	-----	------	----	----



技术要求

1. 液筒需进行静平衡试验,其精度等级为G40.
2. 轴承和轴承座油腔内应充以锂基润滑脂,轴承充油量应为轴承空腔的2/3,轴承座油腔内应充满.
3. 装配前应将筒体内腔清理干净.
4. 液筒面胶,底胶的物理性能应符合 GB10595-89 中的要求.
5. 底盖上的螺钉拧紧力矩为 145N.m.
6. 螺母按 GB10595-89 规定.
7. 件 2 件 8 分别为滑动,固定轴承座,安装时要求滑动轴承座的轴承两侧有相等游隙.

9	GB894.1-B6	挡圈 140	2	—	0.113	0.226	
8	DTJZ1314	轴承座	1	铸件	101	101	通用
7	DTJ06A6143.2	筒体	1	铸件	729	729	通用
6		底胶	1	橡胶	16	16	
5		面胶	1	橡胶	62	62	
4	DTJ06A6143S-1	轴	1	45	434	434	通用
3		轴承 Z(T)9-170X225	2	铸件	10.5	21	
2	DTJZ1314	轴承座	1	铸件	101	101	通用
1	GB1096-79	键 C32X220	1	45	1.221	1.221	

设计	李进	工艺审查	
校对	刘飞	批准	
审核		日期	

合同号: DTJ06A6144S  
 重量 kg 比例 1:1  
 共 1 页  
 第 1 页