



技术要求

1. 液筒需进行静平衡试验,其精度等级为G40.
2. 轴承和轴承座油腔内应予以涂基油,轴承充油量应占油腔的2/3,轴承座油腔内应充满.
3. 装配前应将筒体内腔清理干净.
4. 液筒面胶,底胶的物理性能应符合 GB10595-89 中的要求.
5. 液筒上螺钉的预紧力矩为355N.m.
6. 拆件按 GB10595-89 规定.
7. 件2件3分别为滑动,固定轴承座,安装时要求滑动轴承座的轴颈两侧有相等游隙.

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
9	GB894.1-B6	挡圈 180	2	—	0.113	0.226	
8	DTJ21218	轴承座	1	铸件	186.1	186.1	通用
7	DTJ06A6183.2	筒体	1	铸件	819.6	819.6	通用
6		底胶	1	橡胶	15.07	15.07	
5		面胶	1	橡胶	57.65	57.65	
4	DTJ06A183-1	轴	1	45	703	703	通用
3		轴承座 Z(T)9-220X285	2	铸件	17.8	35.6	
2	DTJZ1318	轴承座	1	铸件	185.4	185.4	通用
1	GB1096-79	键 C40X280	1	45	1.905	1.905	

合同号				DTJ06A6184	
设计				审核	
校对				日期	
制图				日期	
材料				日期	
名称				重量 kg	
数量				比例	
日期				2004	
共 1 页				第 1 页	