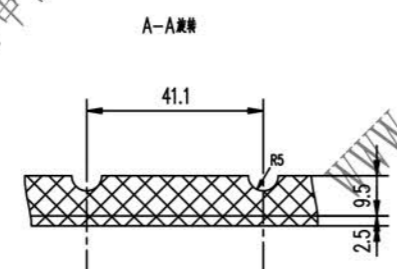
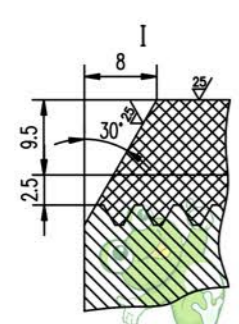
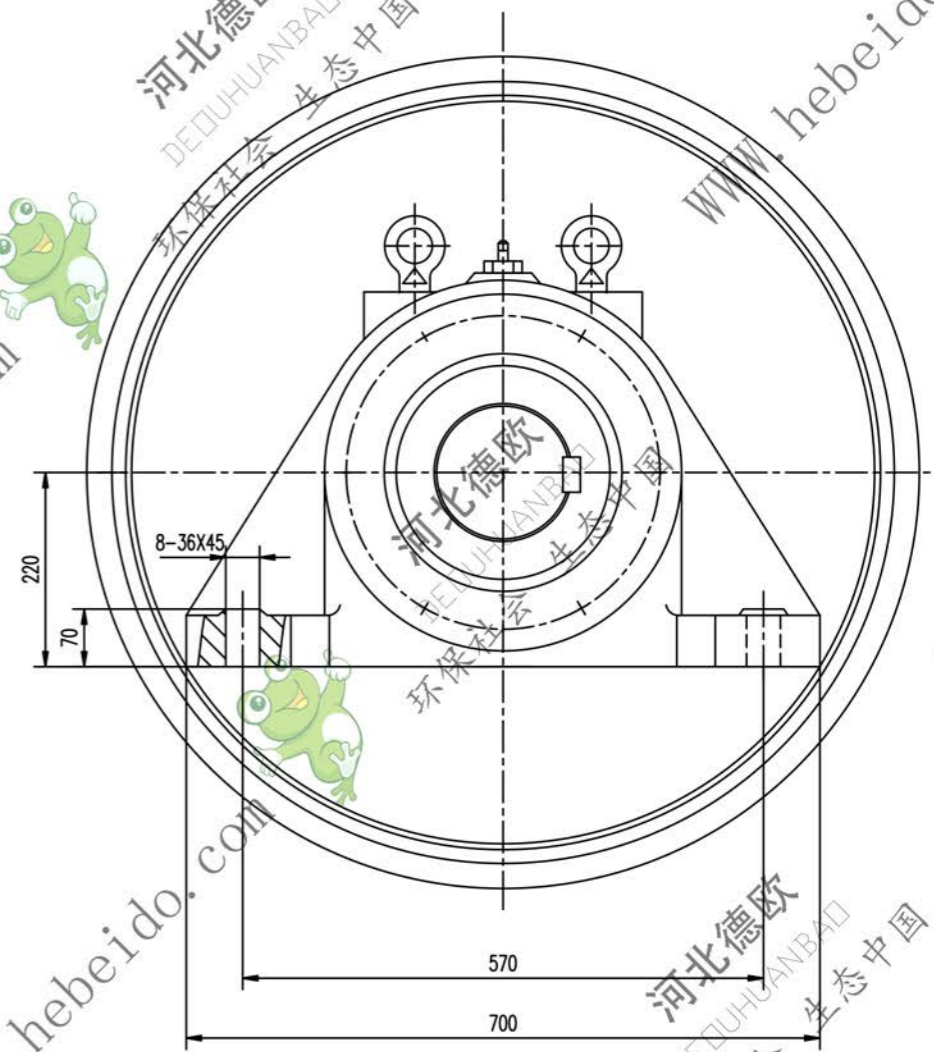
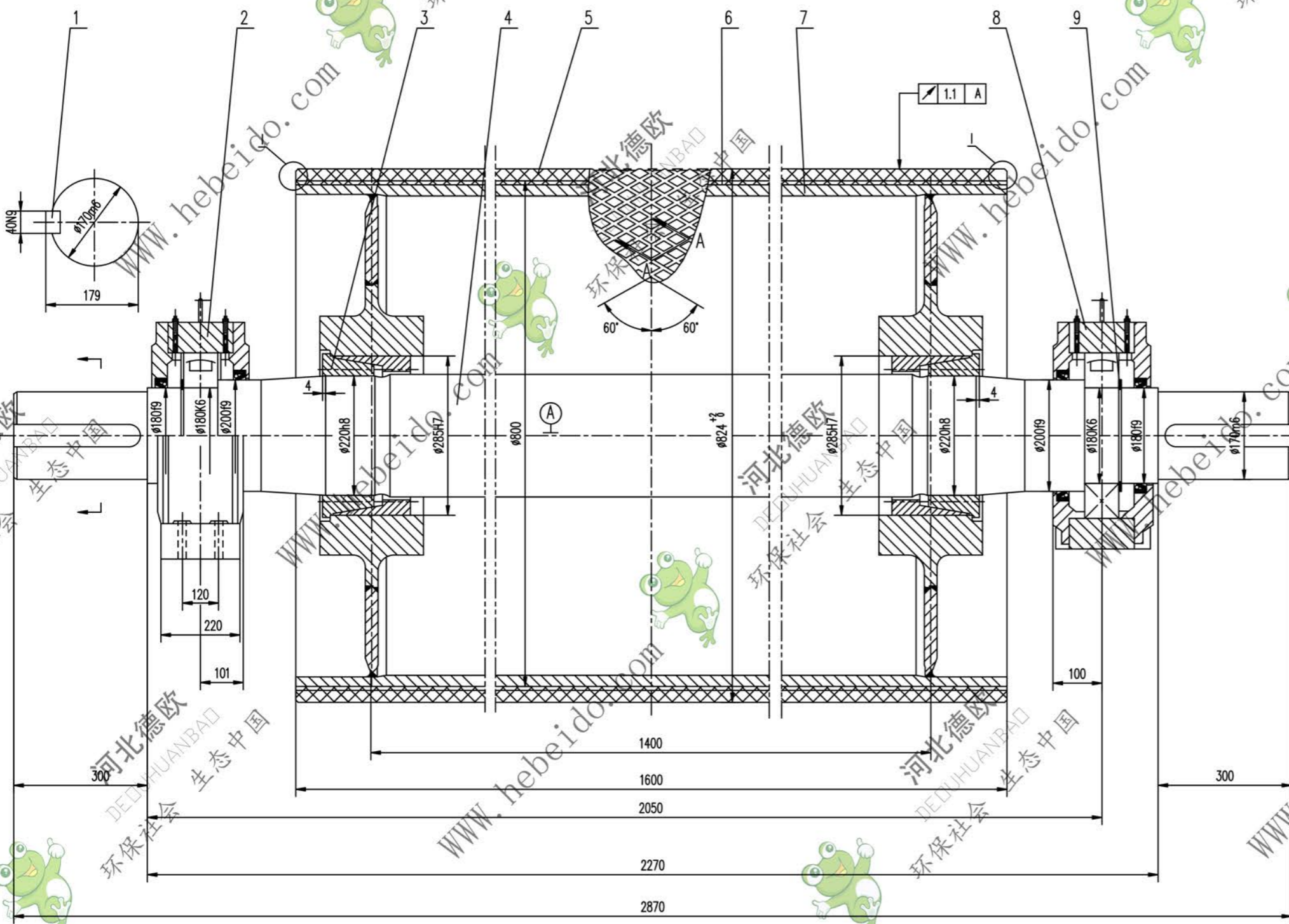


| 标记 | 文件号 | 修改内容 | 签名 | 日期 |
|----|-----|------|----|----|
| | | | | |



技术要求

1. 液筒需进行静平衡试验,其精度等级为G40.
2. 轴承和轴承座油腔内应充以锂基润滑脂,轴承充油量为轴承空腔的2/3,轴承座油腔内应充满.
3. 装配前应将筒体内腔清理干净.
4. 液筒面胶,底胶的物理性能应符合 GB10595-89 中的要求.
5. 液筒上螺钉的紧固力矩为355N.m.
6. 螺母按 GB10595-89 规定.
7. 件2件3分别为滑动,固定轴承座,安装时要求滑动轴承座的轴承两侧有相等游隙.

| 序号 | 代号 | 名称 | 数量 | 材料 | 单重 | 总重 | 附注 |
|----|---------------|------------------|----|----|-------|-------|----|
| 9 | GB894.1-B6 | 挡圈 180 | 2 | — | 0.113 | 0.226 | |
| 8 | DTJZ1118 | 轴承座 | 1 | 铸件 | 185.4 | 185.4 | 通用 |
| 7 | DTJ06A6183.2 | 筒体 | 1 | 铸件 | 819.6 | 819.6 | 通用 |
| 6 | | 底胶 | 1 | 橡胶 | 15.07 | 15.07 | |
| 5 | | 面胶 | 1 | 橡胶 | 57.65 | 57.65 | |
| 4 | DTJ06A6183S-1 | 轴 | 1 | 45 | 756 | 756 | 通用 |
| 3 | | 轴承 Z(T)9-220X285 | 2 | 铸件 | 17.8 | 35.6 | |
| 2 | DTJZ1318 | 轴承座 | 1 | 铸件 | 185.4 | 185.4 | 通用 |
| 1 | GB1096-79 | 键 C40X280 | 1 | 45 | 1.905 | 1.905 | |

| | | | |
|----|----|------|--|
| 设计 | 李进 | 工艺审查 | |
| 校对 | 刘飞 | 批准 | |
| 审核 | | 日期 | |

| | | | |
|------|--|-------------|----|
| 合同号 | | DTJ06A6184S | |
| 图样标记 | | 重量 kg | 比例 |
| S | | 2057 | |

| |
|-------|
| 共 1 页 |
| 第 1 页 |